

MigMatic® 300iP

Sistema Sinergico Pulsato Compatto

Publicato nel luglio 2020 • N° indice DCM/60.11 IT

MIG/MAG (CV)
Saldatrice ad Arco



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni Industriali

Fabbricazione in generale
Carrozzerie
Corsi di formazione
Equipaggiamenti agricoli
Riparazione e manutenzione

Processi

MIG/MAG (GMAW)
MIG Pulsato (GMAW-P)
MIG Doppio Pulsato
Filo Animato (FCAW)

Alimentazione

400 V, trifase (50/60 Hz)

Uscita Nominale

300 A, 29 V, ciclo di lavoro 40%

Massima Corrente

330 A

Gamma di Regolazione

15 A – 300 A

Peso

57 kg

Prestazioni / Affidabilità / Semplicità d'uso

NUOVO

Miller MigMatic® 300iP è un sistema MIG/MAG sinergico pulsato dotato di un meccanismo di trascinamento preciso e affidabile, indipendente dal tipo di filo. La capacità di saldatura MIG/MAG Pulsato rende il sistema ideale per le applicazioni di saldatura di alluminio, acciaio inossidabile anche di spessori sottili. L'interfaccia utente è estremamente facile da usare e mai prima d'ora è stato così veloce e facile ottenere eccellenti prestazioni di saldatura.

Trigger program switch

Richiama fino a 4 programmi preimpostati direttamente dalla torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per una maggiore produttività con saldature complesse.

Solidità Miller

Testate e approvate per gli usi più gravosi e nelle condizioni di saldatura più difficili. Miller garantisce una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

Il Meccanismo Heavy Duty

Il sistema a 4 rulli assicura il trascinamento del filo senza problemi.

Efficiente

La funzione Fan-On-Demand™ Avvia le ventole di raffreddamento solo quando necessario, riducendo la quantità di contaminanti aspirati.

Sistema completamente sinergico e pulsato con pre-set

Programmi sinergici per tutte le combinazioni filo/gas più comuni con già pre-impostati i valori ottimali di start e stop saldatura.



Semplicità d'uso e versatilità

Un grande e intuitivo schermo LCD per impostare in modo semplice e veloce i parametri avanzati di saldatura.



Semplice da usare

Versatilità

- Compatibile con torce Push/Pull (kit accessori opzionale).
- Completa di ruote e supporto bombola.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità e della tensione di alimentazione del filo (disponibile nel Q4-2020).

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantita 3 anni per parti di ricambio e mano d'opera.

ITW WELDING



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01
itw@itw-welding.it

Impostazioni avanzate rese più semplici

La macchina è pronta per la saldatura manuale avanzata, pulsata o doppia pulsata in pochi secondi.

Step 1: seleziona il processo di saldatura



Step 2: Seleziona il materiale di base



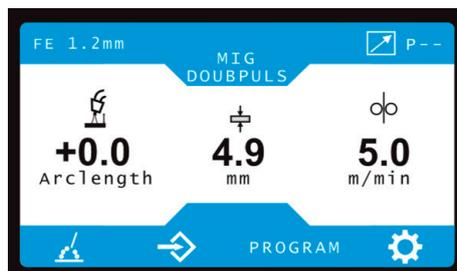
Step 3: seleziona il gas di protezione



Step 4: Seleziona il diametro del filo



Risultato: Pronto per saldare



MigMatic® interfaccia utente: intuitiva, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.

Quattro differenti opzioni per il trigger:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntatura



1. Processi di saldatura:

- Manuale MIG/MAG
- Sinergico
- Pulsato sinergico
- Doppio pulsato sinergico

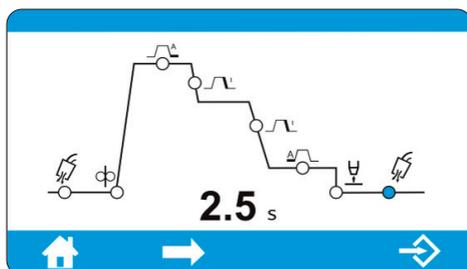
2. Regolazione dei parametri:

- Pre / post gas
- Run-in
- Cratere
- Burnback
- Induttanza

3. Memorizzare, modificare e richiamare i programmi:

- Un totale di 8 programmi disponibili
- I primi 4 richiamati usando il pulsante torcia

4. Ripristino dei dati di fabbrica e Reset



Miller 4TS trigger functionality –
Fornisce l'accesso a hot start o cold start dal pulsante torcia

Componenti MigMatic® 300iP



MigMatic® 300iP sono dotate di un meccanismo di trascinamento a 4 rulli (2 motorizzati e 2 folli). I rulli sono reversibili (1.0 e 1.2 mm) offrendo così la massima flessibilità operativa. A richiesta è disponibile il sistema di trazione a 4 rulli motorizzati.

MigMatic® 300iP è dotata di una presa per telecomando per la regolazione della velocità del filo e della tensione di saldatura.

MigMatic® 300iP ha ruote integrate e maniglie posizionate convenientemente, rendendo la macchina facile da spostare e trasportare. E' inoltre dotata di supporto per la bombola del gas.

Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



MigMatic® 300iP

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Velocità di Avanzamento Filo	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni H/W/D	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 300 A	1.5 - 20 m/min	300 A / 29 V ciclo di lavoro 40%	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Rulli e guida fili* (2 rulli)

Diametro Filo	Gola a "V" per Fili Duri	Gola a "U" per Fili Morbidi o per Fili Animati con Rivestimento Morbido	Gola a "V" Zigrinato per Fili Animati con Rivestimento Duro
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Kit che comprende un set di rulli guida a doppia scanalatura e guida fili.

Rulli e guida fili* (4 rulli)

Diametro Filo	Gola a "V" per Fili Duri	Gola a "U" per Fili Morbidi o per Fili Animati con Rivestimento Morbido	Gola a "V" Zigrinato per Fili Animati con Rivestimento Duro
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Kit incluso un set di rulli guida a singola scanalatura e guida fili.

Informazioni per l'ordine

Componenti di Sistema	Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo
MigMatic® 300iP	059015052	400 VCA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete 3m Con connettore Euro, rulli guida da 1.0 - 1.2 mm con gola a "V"		
Accessori				
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Per l'installazione nel generatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Bernard™ Q300, Torcia Mig raffreddata ad aria, 4.5 m	Q3015TE3EEQ			

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio 

Distribuito da: