



TAGLIO E SMUSSATURA ORBITALE

Tagliatubi e smussatrici orbitali per impianti di processo ad elevato grado di purezza





Highlight



GF 8, GF 12 (AVM/MVM) | Tagliatubi e smussatrici

La tagliatubi per un taglio preciso e rapidissimo. Da oltre 40 anni gli specialisti dell'impiantistica adottano gli standard di Orbitalum per la lavorazione industriale delle estremità dei tubi: dall'industria chimica, biotecnologica, farmaceutica, alimentare e delle bevande fino a quella degli impianti per la produzione di energia e navale.

... Ulteriori informazioni a pagina 9

BRB 4 kit 1 macchina fresatubi di caldaie

La soluzione per condizioni di spazio ridotto!

Tra i tubi di una caldaia spesso è disponibile solo uno spazio limitato per svolgere lavori. Il design compatto e ottimizzato per l'applicazione del corpo delle nostre macchine BRB offre all'operatore una maneggevolezza ottimale in ogni posizione, per cui rappresenta la soluzione ideale per preparare adeguatamente la saldatura di collegamenti di tubi e piastre tubiere nella costruzione di caldaie e nell'impiantistica.

DI tubo / Ø di serraggio => 19,1 - 47,0 mm (0.752" - 1.850")

DE tubo => 23,0 - 68,0 mm (0.906" - 2.677")

Spessore del tubo* min. - max. => 2,0 - 15,0 mm (0.079" - 0.590")

* In funzione del materiale e delle dimensioni. Per BRB 4: alluminio fino allo spessore del tubo di 15 mm/0.59"; acciaio inox fino allo spessore del tubo di 8 mm/0.315"; acciaio fino allo spessore del tubo di 10 mm/0.39".

... Ulteriori informazioni a pagina pagina 55

RPG 3.0 (BATTERIA) | Intestatrice

Siamo lieti di presentarvi la nuova intestatrice RPG 3.0 (batteria) per l'intestatura di tubi in acciaio inox a parete sottile.

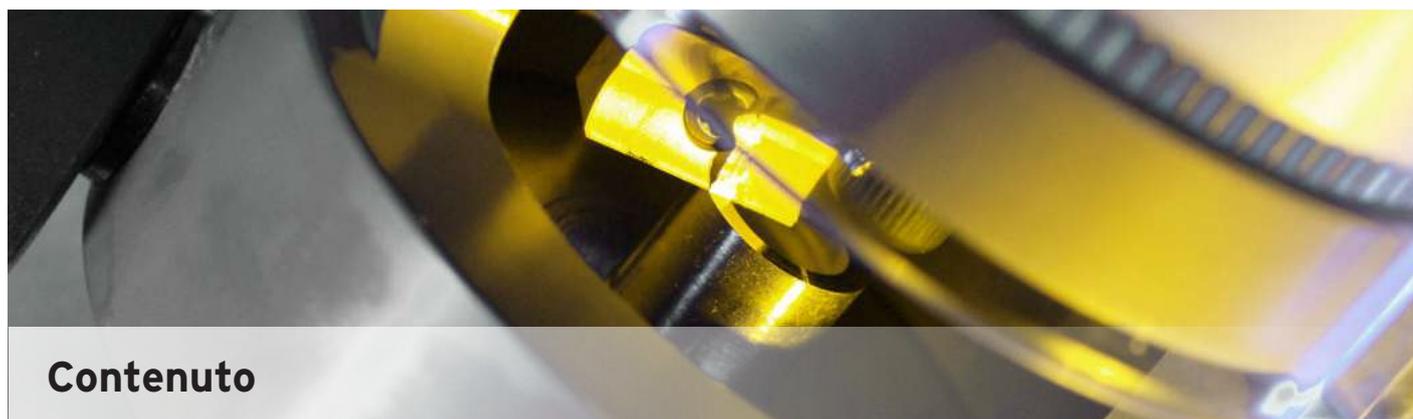
La RPG 3.0 (batteria) completa la serie RPG, adatta per il campo dimensionale della teste di saldatura orbitale OW76S e la tagliatubi orbitale GFX 3.0.

La RPG 3.0 (batteria) è in grado di lavorare tubi con diametro esterno di 6,0 mm - 77,0 mm e uno spessore fino a max. 3,0 mm.

Con la nuova RPG 3.0 (batteria) disponete della migliore macchina per la lavorazione ortogonale e priva di bave delle estremità dei tubi per una perfetta preparazione della saldatura orbitale.

... Ulteriori informazioni a pagina 45





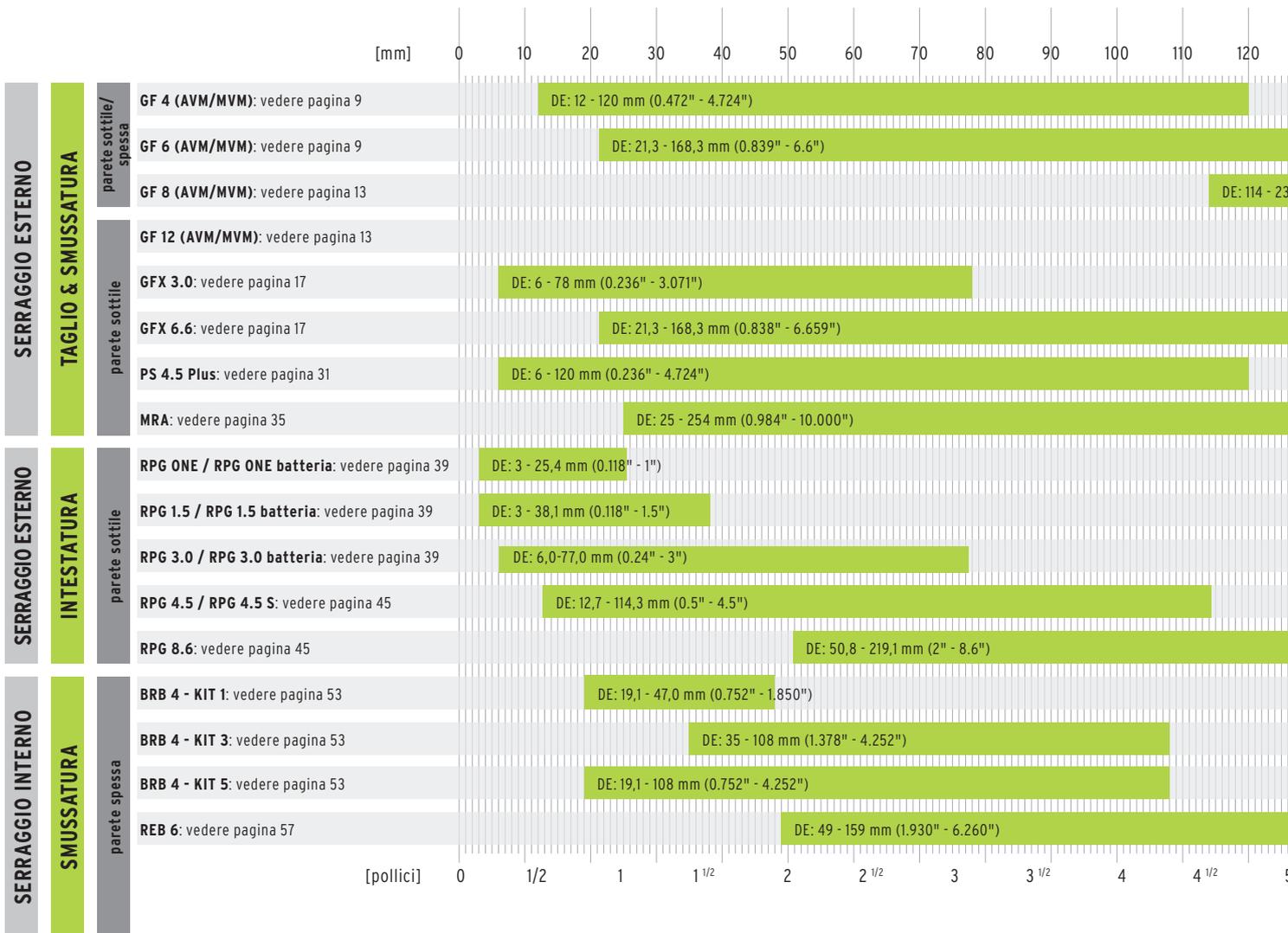
Contenuto

Highlight	2	MRA		Protezione parapolvere.....	72
Le nostre soluzioni	4	Tagliatubi di metallo	35	Kit a due piani.....	72
A colpo d'occhio	5	Catene di taglio MRA.....	36	TECNOLOGIA DI FILETTATURA E SIGILLATURA 73	
Mercati e applicazioni	6	Manicotti MRA.....	36	Accessori per la tecnologia di filettatura	74
TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI ... 7		TECNOLOGIA DI INTESTATURA..... 37		Ganasce a filettare di scorta per filiere ASK.....	74
GF 4, GF 6 (AVM/MVM)		RPG ONE, RPG 1.5		Porta-nipplo.....	74
Tagliatubi e smussatrici	9	Macchine intestatrici (elettriche/batteria)	39	Frenafilotti	75
GF 8, GF 12 (AVM/MVM)		Trasmissione angolare per RPG ONE (batteria) e		Distributore di canapa "confezione di vendita da	75
Tagliatubi e smussatrici	13	RPG 1.5 (batteria).....	41	10".....	75
GFX 3.0, GFX 6.6		Ganasce di serraggio in acciaio inox.....	42	Guarnizioni	76
Tagliatubi e smussatrici	17	Portautensile WH.....	44	Distributore di guarnizioni.....	76
Accessori per macchine GF	21	Utensile multifunzione MFW.....	44	Guarnizioni.....	76
Accessori per macchine GF.....	22	RPG 3.0 (batteria), RPG 4.5 (S), RPG 8.6		TECNOLOGIA DI INSTALLAZIONE DI TUBI IN RAME	
Olio da taglio GF TOP.....	22	Macchine intestatrici	45	77
Pasta lubrificante GF LUB.....	22	Ganasce di serraggio.....	48	Accessori per LAM 1500, LAM 1600	78
Olio speciale per riduttori.....	22	Portautensile WH.....	50	Elettrodo cilindrico.....	78
Cavo di ricambio con contatto girevole.....	23	Utensile multifunzione MFW.....	50	ACCESSORI PER OFFICINA E CANTIERE 79	
Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite.....	23	TECNOLOGIA DI SMUSSATURA DI TUBI 51		Banco di lavoro con gambe pieghevoli, sbavatore	80
Postazione mobile di lavoro.....	23	L'utensile giusto per le vostre esigenze		per tubi.....	80
Rulliera per tubi, unità di base e unità ausiliaria.....	24	specifiche	52	Banco di lavoro con gambe pieghevoli.....	80
Lame e frese		BRB 4		Sbavatore per tubi.....	80
per macchine GF e GFX	26	Macchine fresatubi di caldaie	53	TECNOLOGIA DI LAVORAZIONE DEGLI ELETTRODI 67	
Lame e frese per macchine GF.....	27	REB 6		ESG Plus, ESG Plus²	
Lame.....	27	Macchina finitrice di tubi	57	Affiliaelettrodi	69
Combinazioni lama-fresa.....	28	Accessori per macchine BRB e REB	60	Mole diamantate.....	71
Combinazioni lama-fresa per cordone di saldatura		Portautensile WH.....	60	Dispositivi di taglio.....	71
(cordone a V).....	28	Utensili multifunzione MFW "Economy".....	61	Portaelettrodi.....	72
Singoli componenti per combinazioni lama-fresa		Utensili multifunzione MFW "High-Performance".....	61	Supporto a parete/banco/morsa a vite.....	72
per cordone di saldatura (cordone a V).....	28	Cricchetto di avanzamento per BRB 4.....	62		
Rondella di contrasto per combinazioni lama-fresa		Bilanciere con tirante a molla.....	62		
28		Lubrorefrigerante KSS-TOP.....	62		
Combinazioni lama-fresa per pressfitting.....	28	Dispositivo per il serraggio di curve.....	62		
Singoli componenti per combinazioni lama-fresa		Set di alette di bloccaggio opzionali.....	62		
per pressfitting.....	28	Possibilità di combinazione di portautensili WH			
Frese per smussi.....	29	e utensili multifunzione MFW per macchine REB			
Fresa per smussi cordone a V.....	29	e BRB	63		
Olio da taglio GF TOP.....	29	TECNOLOGIA DI LAVORAZIONE DEGLI ELETTRODI 67			
Pasta lubrificante GF LUB.....	29	ESG Plus, ESG Plus²			
Lame per macchine SCORP	30	Affiliaelettrodi	69		
Lama TCT.....	30	Mole diamantate.....	71		
Lama Diamant.....	30	Dispositivi di taglio.....	71		
Lama Cermet.....	30	Portaelettrodi.....	72		
PS 4.5 Plus		Supporto a parete/banco/morsa a vite.....	72		
Tagliatubi portatile	31				
Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite.....	33				
Lame.....	33				
Cavalletto treppiede.....	34				



Le nostre soluzioni

I nostri prodotti offrono una vasta gamma applicativa. Per qualsiasi tipo di tubo, piccolo, grande, a parete sottile o spessa, in acciaio al carbonio o inox: abbiamo sicuramente la soluzione adatta alle vostre esigenze. Questo prospetto illustra le diverse possibilità applicative delle nostre macchine.

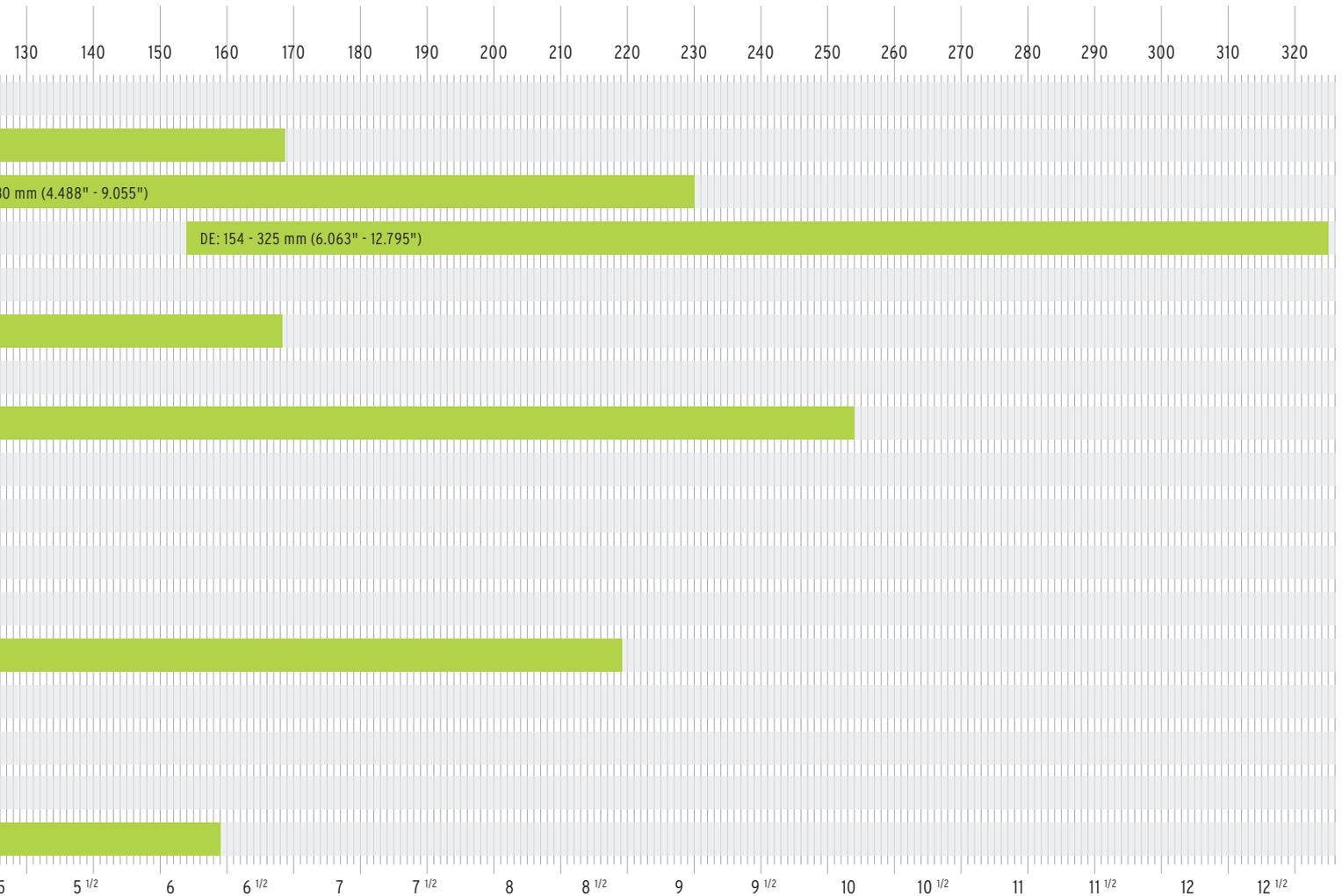




A colpo d'occhio

Desiderate una consulenza personale?

Contattateci chiamando il numero +49 (0) 77 31 792-0 o inviateci una e-mail all'indirizzo tools@orbitalum.com. Il nostro staff sarà lieto di aiutarvi a individuare il prodotto adatto alle vostre specifiche esigenze.



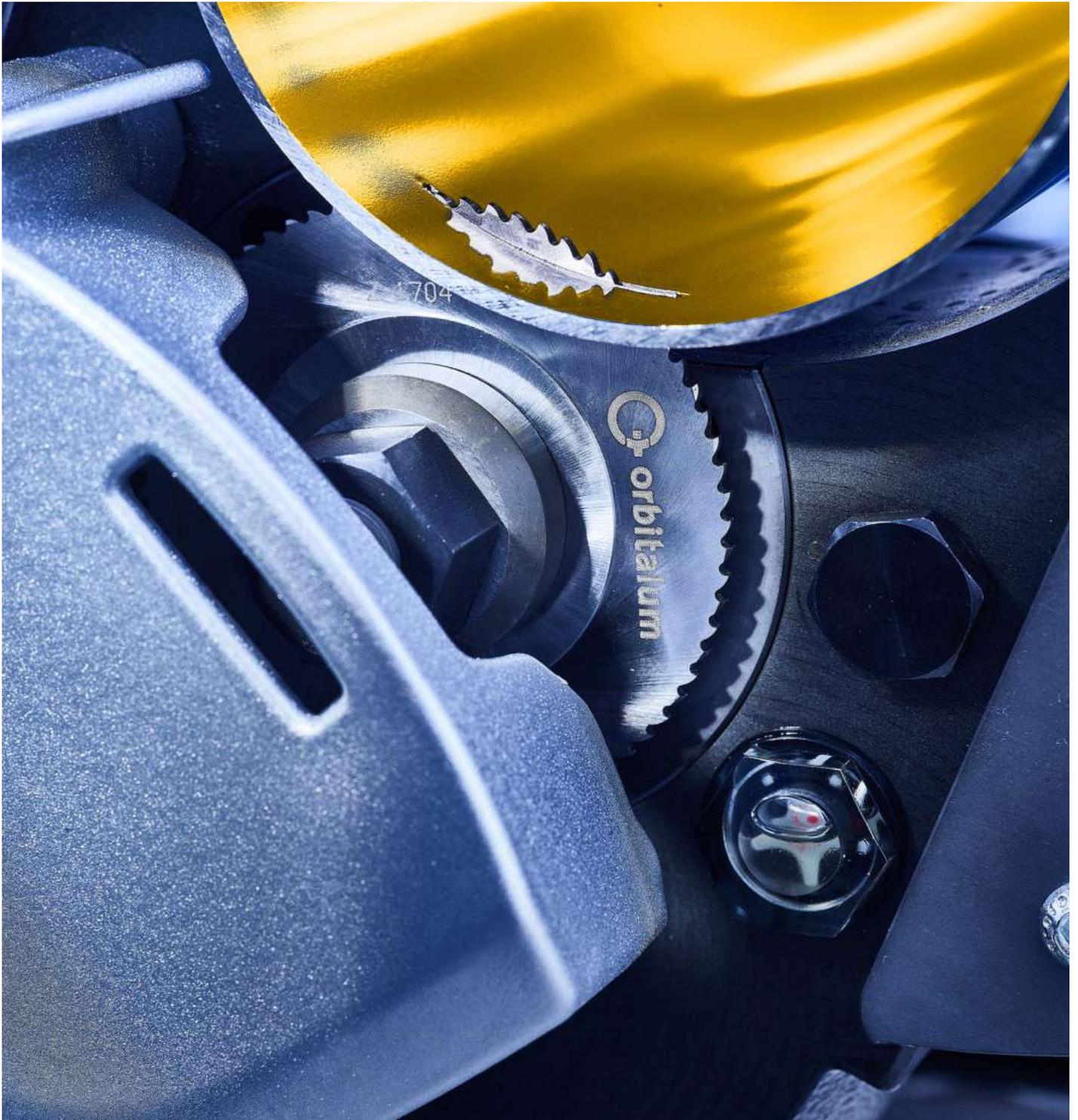


Mercati e applicazioni

Orbitalum è leader mondiale per la fornitura di portatili e potenti tagliatubi, intestatrici e smussatrici per la preparazione della saldatura industriale. Orbitalum offre inoltre una vasta gamma di sistemi di saldatura orbitale per applicazioni con elevato grado di purezza, di processo e per scambiatori di calore. I prodotti di Orbitalum trovano largo uso nei seguenti settori:

Applicazione	Esempio	Prodotti
Caldaie e scambiatori di calore	<ul style="list-style-type: none"> • Scambiatori di calore a fascio tubiero • Box header • Caldaie • Scambiatori di calore ad alette HVAC 	<ul style="list-style-type: none"> • Macchine intestatrici RPG • Macchine fresatubi di caldaie BRB • Generatori della corrente di saldatura ORBIMAT • Teste di saldatura ORBIWELD • Teste di saldatura tubo piastra P16, P20 • Teste di saldatura HX • Teste di saldatura TX • Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax
Settore farmaceutico e chimico	<ul style="list-style-type: none"> • HP - High Purity • Linee di processo • Valvole miscelatrici • Linee CIP "Cleaning in Place" 	<ul style="list-style-type: none"> • Tagliatubi e smussatrici GF, PS e GFX • Macchine intestatrici RPG • Generatori della corrente di saldatura ORBIMAT • Teste di saldatura ORBIWELD • Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax
Semiconduttori	<ul style="list-style-type: none"> • HP - High Purity • UHP - Ultra High-Purity • Linee di processo • Armadi a gas • Fabbricazione di componenti • Fornitura di gas CFOS • Fornitura di acqua di raffreddamento PCW 	<ul style="list-style-type: none"> • Macchine intestatrici RPG • Generatori della corrente di saldatura ORBIMAT • Teste di saldatura ORBIWELD • Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax
Industria aerospaziale	<ul style="list-style-type: none"> • Idraulica • Fornitura di carburante • Componenti di motori • Climatizzazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Tagliatubi e smussatrici GF, PS e GFX • Macchine intestatrici RPG • Generatori della corrente di saldatura ORBIMAT • Teste di saldatura ORBIWELD • Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax
Industria alimentare, casearia e delle bevande	<ul style="list-style-type: none"> • HP - High Purity • Linee di processo • Valvole miscelatrici • Linee CIP "Cleaning in Place" 	<ul style="list-style-type: none"> • Tagliatubi e smussatrici GF, PS e GFX • Macchine intestatrici RPG • Generatori della corrente di saldatura ORBIMAT • Teste di saldatura ORBIWELD • Misuratore dell'ossigeno residuo ORBmax

Tecnologia di taglio e smussatura di tubi



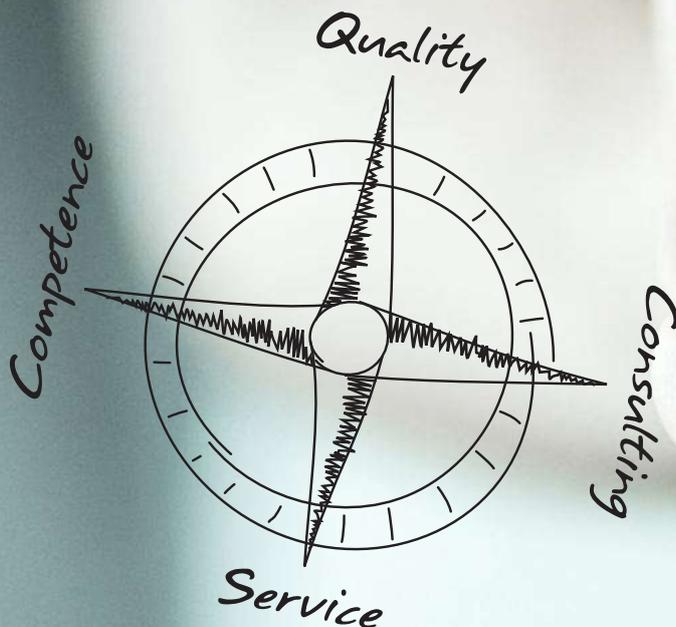
Prodotti di qualità di Orbitalum Tools - sempre un'ottima decisione!

 Quality
made in
Germany

Per i nostri prodotti scegliamo i materiali migliori e idonee tecnologie di fabbricazione e già in fase di sviluppo assegnamo grande importanza a un alto livello di qualità e longevità.

Le nostre macchine e i nostri utensili vengono montati, regolati, controllati e imballati a mano con la massima cura a Singen/Hohentwiel (Germania) da personale qualificato e motivato.

Lo garantisce la professionalità e l'esperienza del nostro personale.



GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Tagliatubi e smussatrici

La tagliatubi per un taglio preciso e rapidissimo. Da oltre 40 anni gli specialisti dell'impiantistica adottano gli standard di Orbitalum per la lavorazione industriale delle estremità dei tubi: dall'industria chimica, biotecnologica, farmaceutica, alimentare e delle bevande fino a quella degli impianti per la produzione di energia e navale.



La serie GF definisce nuovi standard nella lavorazione orbitale dei tubi! Numerose e innovative funzioni, combinate con un design ergonomico, offrono notevoli vantaggi nella prefabbricazione industriale di sistemi di tubi

Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo	✓
Sistema di serraggio privo di deformazioni per tubi a parete sottile e spessa	✓
Preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato	✓
Robusto design con potente motore	✓
Processo di taglio a tuffo con guida automatica unico nel suo genere	✓
Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio	✓
Elevata economicità, maggior produttività	✓
Lunga durata dell'utensile	✓
I componenti color antracite rivestiti offrono migliori proprietà di scorrimento e protezione dalla corrosione	✓

I requisiti di base per la saldatura produttiva e di alta qualità di tubi con la tecnologia di giunzione orbitale automatizzata sono il taglio preciso, ortogonale e senza sbavature e la perfetta smussatura dell'estremità del tubo. Facile da usare e con taglio in pochi secondi, la serie GF lavora tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), acciaio di bassa lega e non legato, ghisa, materie plastiche e metalli non ferrosi utilizzando il metodo del "taglio orbitale". Il potente serraggio viene eseguito senza la minima deformazione del pezzo da saldare.

Oltre al puro funzionamento manuale, l'operatore ha la possibilità di scegliere tra un modulo di alimentazione manuale (MVM) e uno automatico (AVM). Quest'ultimo ottimizza il risultato del taglio, aumenta la vita utile dell'utensile e riduce lo sforzo fisico dell'operatore. Il risultato: massima sicurezza e produttività.

ULTERIORI VANTAGGI:

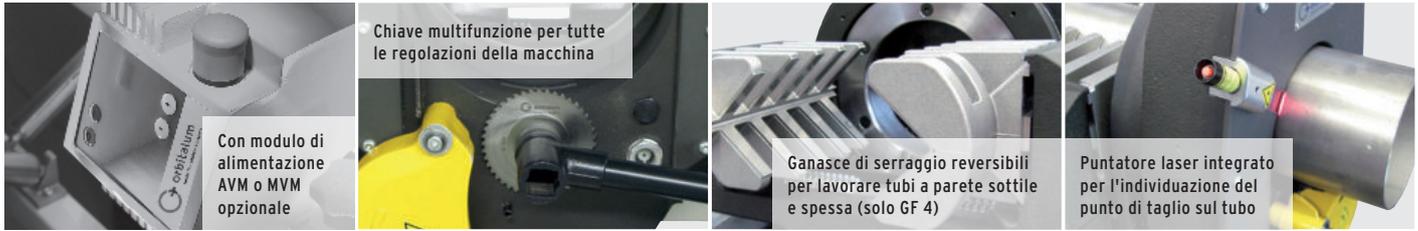
- Collare di serraggio in acciaio inox incluso per evitare la corrosione per contatto
- Con modulo di alimentazione AVM o MVM opzionale per il taglio automatico o meccanizzato, per cui meno sforzo fisico dell'operatore
- Il bloccaggio della rotazione protegge dall'uso non consentito e dal furto
- L'ergonomica impugnatura ottimizzata del motore consente all'operatore di assumere una posizione migliore e di tagliare tubi senza modificare la macchina
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Ganasce di serraggio reversibili per tagliare pezzi di tubo corti e per il taglio a basse vibrazioni di tubi di piccole dimensioni (solo GF 4)
- Chiave multifunzione per tutte le regolazioni della macchina
- Campo del numero di giri ottimizzato (40-215 1/min), ideale per tagliare materiali di alta efficienza (Hastelloy®, P91, ecc.)
- Connettore a spina con giunto rapido a vite

per sostituire facilmente e comodamente il cavo di rete

- La protezione dai trucioli ottimizzata protegge dai trucioli volanti; protezione dai trucioli per GF 4 con apertura per metro a stecche per misurare la lunghezza del tubo

VARIANTI DI ALIMENTAZIONE:

Tagliatubi e smussatrice con **modulo di alimentazione automatico AVM***: il sistema di controllo intelligente dell'AVM monitorizza continuamente la forza di alimentazione in funzione della potenza necessaria. Al termine del processo di taglio l'AVM si disattiva automaticamente. L'avviamento accidentale viene impedito da un blocco di riavviamento. Tagliatubi e smussatrici con **modulo di alimentazione manuale MVM***: il modulo supplementare montato sulla macchina facilita la lavorazione dei tubi grazie a un volantino ad azionamento manuale. Con esso il corpo rotante viene condotto intorno al tubo in modo pratico, con poco sforzo dell'operatore e con avanzamento costante.



CAMPO DI IMPIEGIO		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Codice	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
DE tubo	[mm] [pollici]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Spessore del tubo in funzione del materiale	[mm] [pollici]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
DI tubo min. (Ø lama 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
DI tubo min. (Ø lama 2.480")	[pollici]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
DI tubo min. (Ø lama 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
DI tubo min. (Ø lama 2.677")	[pollici]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
DI tubo min. (Ø lama 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
DI tubo min. (Ø lama 3.150")	[pollici]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
DI tubo min. (Ø lama 100 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
DI tubo min. (Ø lama 3.937")	[pollici]	-	-	-	0	0	0
Materiali		Acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inossidabile (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (Cr < 12% e Mo < 2,5%; Cr < 20% e Mo = 0%); acciai da cementazione, acciai rapidi, acciai da bonifica, acciai per cuscinetti volventi, acciai per utensili; tubo in acciaio nero e zincato; acciaio da costruzione generale; tubo in ghisa ricotto (GGG); alluminio; ottone; rame; materie plastiche (PE, PP, PVDE, PVC)					
DATI TECNICI		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Potenza	[kW] [hp]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Potenza AVM	[kW] [hp]	-	0,05 0,07	-	-	0,05 0,07	-
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min ⁻¹]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Numero di giri corpo rotante con AVM	[min ⁻¹]	-	0,1 - 3,9	-	-	0,3 - 3,5	-
Coppia corpo rotante max. con AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Classe di protezione	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Livello approssimativo di pressione acustica sulla postazione di lavoro	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Livello di vibrazioni (secondo DIN EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusibile di rete in cantiere	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensioni (lxpxh)	[mm] [pollici]	480 x 325 x 680 18,9 x 12,8 x 26,8	480 x 325 x 810 18,9 x 12,8 x 31,9	480 x 325 x 780 18,9 x 12,8 x 30,7	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2	574 x 352,7 x 972 22,6 x 13,9 x 38,3	574 x 352,7 x 920 22,6 x 13,9 x 36,2
Peso approssimativo della macchina**	[kg] [lbs]	55,0 121,2	64,5 142,2	60,0 132,2	92,7 204,4	101,7 224,2	97,8 215,6
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
COMPONENTI FORNITI		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Collare di serraggio in acciaio inox	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.TÀ	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Piastra di montaggio	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Puntatore laser con viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5 V (codice 790 142 124)***	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Set di chiavi per gli utensili con accessori	Set	1	1	1	1	1	1
Olio speciale per riduttori (codice 790 041 030)	Flacone	1	1	1	1	1	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

- * Alla consegna, il modulo di alimentazione automatico o manuale AVM/MVM è già montato sulla tagliatubi.
- ** Peso senza imballaggio e accessori.
- *** Il puntatore laser della GF 4 e della GF 6 (AVM/MVM) viene fornito a parte e deve essere montato sulla macchina prima di metterla in servizio.



Tagliatubi e smussatrici

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 99.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
GF 4	230 V, 50/60 Hz UE	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz UE	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 143 022	97,800	147,000

Accessori adatti

- Lame e frese: vedere pagina 26
- Lubrificanti di alta efficienza per la lama e la fresa: vedere pagina 22
- Olio speciale per riduttori: vedere pagina 22
- Cavo di ricambio con contatto girevole: vedere pagina 23
- Piastre di montaggio rapido con morsetti a vite: vedere pagina 23
- Postazione mobile di lavoro: vedere pagina 23
- Rulliera per tubi, unità di base e unità ausiliaria: vedere pagina 24
- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80



GF 4, GF 6



GF 4 AVM, GF 6 AVM



GF 4 MVM, GF 6 MVM

Macchine a noleggio per la massima flessibilità.

Offriamo macchine a noleggio a breve e a lungo termine - un'alternativa all'acquisto a costo contenuto.

Le nostre macchine a noleggio vengono regolarmente revisionate e sono quindi sempre in ottime condizioni. Saremo lieti di aiutarvi a trovare la macchina giusta per la vostra applicazione specifica. A proposito: il noleggio è un'ottima opportunità per testare una macchina prima di acquistarla.

Vantaggi del noleggio:

- Bassi costi di immagazzinamento
- Nessun costo di riparazione
- Basso investimento di capitale
- Sempre l'ultima tecnologia in azione
- Minimi periodi di fermo per guasti

Il nostro servizio noleggio e macchine usate comprende:

- Tariffe di noleggio settimanali
- Acquisto a riscatto
- Noleggio a lungo termine

Chiedeteci informazioni sulle nostre favorevoli condizioni di noleggio e di acquisto a riscatto:

Tel. +49 (0) 77 31 792-0

o via e-mail:

tools@orbitalum.com

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Tagliatubi e smussatrici

Economica lavorazione dei tubi con la tecnologia d'eccellenza di Orbitalum Tools!

Taglio e smussatura in pochi secondi di tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), acciaio di bassa lega e non legato, ghisa, materie plastiche e metalli non ferrosi utilizzando il metodo del "taglio orbitale".



Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo	✓
Sistema di serraggio privo di deformazioni per tubi a parete sottile e spessa	✓
Preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato	✓
Robusto design con potente motore	✓
Processo di taglio a tuffo con guida automatica unico nel suo genere	✓
Serraggio del tubo a più punti	✓
Rapida regolazione sulla grandezza del tubo	✓
Regolazione della velocità di taglio	✓
Cambio rapido dell'utensile	✓

La preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato

"Maggior sicurezza grazie al tubo fermo e all'utensile rotante". Il collaudato processo di "taglio orbitale" è un'importante caratteristica tipica delle tagliatubi ORBITALUM. La lama entra nel taglio e viene guidata intorno al tubo con moto orbitale. Il vantaggio consiste nel tagliare un tubo di grande diametro con una lama piccola senza riscaldare il tubo stesso.

Innovativo principio di serraggio del tubo a più punti: il serraggio privo di deformazioni consente di tagliare in modo facile e veloce tubi di spessore da 2 a 10 mm (0.079" - 0.394") a seconda del materiale. Possono essere lavorati tutti gli acciai di alta lega, non legati e di bassa lega, alluminio, rame, ottone, ghisa ricotta, acciaio da costruzione generale, acciaio nero e zincato e materie plastiche. Oltre al puro funzionamento manuale, l'operatore ha la possibilità di scegliere tra un modulo di alimentazione manuale (MVM) e uno automatico (AVM). Quest'ultimo ottimizza il risultato del ta-

glio, aumenta la vita utile dell'utensile e riduce lo sforzo fisico dell'operatore. Il risultato: massima sicurezza e produttività.

ULTERIORI VANTAGGI:

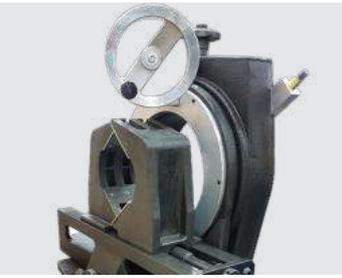
- Con modulo di alimentazione AVM o MVM opzionale per il taglio automatico o meccanizzato, per cui meno sforzo fisico dell'operatore
- Attacco ottimizzato dell'utensile su un solo punto del tubo
- Campo del numero di giri ottimizzato (40-215 1/min), ideale per tagliare materiali di alta efficienza (Hastelloy®, P91, ecc.)
- Ergonomica impugnatura ottimizzata del motore, per cui l'operatore può assumere una posizione più sicura
- Taglio in pochi secondi
- Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio
- Aumento della produttività
- Maggiore durata degli utensili
- Più protezione anticorrosione grazie alle

ganasce di serraggio in acciaio inossidabile (incluse)

- Cavo con connettore a spina con giunto rapido a vite per sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile di alimentazione

VARIANTI DI ALIMENTAZIONE:

Tagliatubi e smussatrice con **modulo di alimentazione automatico AVM***: il sistema di controllo intelligente dell'AVM monitorizza continuamente la forza di alimentazione in funzione della potenza necessaria. Al termine del processo di taglio l'AVM si disattiva automaticamente. L'avviamento accidentale viene impedito da un blocco di riavviamento. Tagliatubi e smussatrici **con modulo di alimentazione manuale MVM***: il modulo supplementare montato sulla macchina facilita la lavorazione dei tubi grazie a un volantino ad azionamento manuale. Con esso il corpo rotante viene condotto intorno al tubo in modo pratico, con poco sforzo dell'operatore e con avanzamento costante.


 Con modulo di alimentazione AVM o MVM
 opzionale

Modulo di alimentazione MVM

 Campo del numero di giri ottimizzato grazie
 al nuovo motore

Principio di taglio orbitale

CAMPO DI IMPIEGO		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Codice	[230 V]	790 045 095	790 045 001	790 045 069	790 047 095	790 047 001	790 047 069
	[120 V]	790 045 096	790 045 007	790 045 082	790 047 096	790 047 007	790 047 082
DE tubo	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[pollici]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Spessore del tubo in funzione del materiale	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[pollici]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
DI tubo min. (Ø lama 63 mm)	[mm]	137	137	137	190	190	190
DI tubo min. (Ø lama 2.480")	[pollici]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
DI tubo min. (Ø lama 68 mm)	[mm]	132	132	132	185	185	185
DI tubo min. (Ø lama 2.677")	[pollici]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
DI tubo min. (Ø lama 80 mm)	[mm]	120	120	120	173	173	173
DI tubo min. (Ø lama 3.150")	[pollici]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
DI tubo min. (Ø lama 100 mm)	[mm]	100	100	100	153	153	153
DI tubo min. (Ø lama 3.937")	[pollici]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Materiali		Acciaio inox (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inossidabile (con qualsiasi tenore di Cr e di Mo); acciaio inox (Cr < 12% e Mo < 2,5%; Cr < 20% e Mo = 0%); acciai da cementazione, acciai rapidi, acciai da bonifica, acciai per cuscinetti volventi, acciai per utensili; tubo in acciaio nero e zincato; acciaio da costruzione generale; tubo in ghisa ricotto (GGG); alluminio; ottone; rame; materie plastiche (PE, PP, PVDE, PVC)					
DATI TECNICI		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Potenza	[kW]	1,8	1,9	1,8	1,8	1,9	1,8
	[hp]	2,41	2,54	2,41	2,41	2,54	2,41
Potenza AVM	[kW]	-	0,05	-	-	0,05	-
	[hp]	-	0,07	-	-	0,07	-
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min ⁻¹]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Numero di giri corpo rotante con AVM	[min ⁻¹]	-	0,1 - 2,3	-	-	0,1 - 1,8	-
Coppia corpo rotante max. con AVM	[Nm]	-	165	-	-	210	-
Classe di protezione	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Livello approssimativo di pressione acustica sulla postazione di lavoro	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Livello di vibrazioni (secondo DIN EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusibile di rete in cantiere	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensioni (lxpxh)	[mm]	778 x 430 x 485	918 x 430 x 485	788 x 430 x 485	940 x 374 x 592	1.070 x 374 x 592	1.090 x 374 x 592
	[pollici]	30,6 x 16,9 x 19,1	36,1 x 16,9 x 19,1	31,0 x 16,1 x 19,1	37,0 x 14,7 x 23,3	42,1 x 14,7 x 23,3	42,9 x 14,7 x 23,3
Peso approssimativo della macchina**	[kg]	102,5	110,0	104,6	138,6	146,1	140,7
	[lbs]	225,9	242,5	230,6	305,6	322,1	310,2
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
COMPONENTI FORNITI		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Lama (codice 790 043 018)	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Piastra di montaggio	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Puntatore laser con viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5V (codice 790 142 124)	Q.TÀ	1	1	1	1	1	1
Set di chiavi per gli utensili	Set	1	1	1	1	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1	1	1	1	1
Olio speciale per riduttori (codice 790 041 030)	Flacone	1	1	1	1	1	1
Manuale di istruzioni con elenco dei ricambi	Set	1	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* Alla consegna, il modulo di alimentazione automatico o manuale AVM/MVM è già montato sulla tagliatubi.

** Peso senza imballaggio e accessori.



GF 8

GF 8 AVM

GF 8 MVM



GF 12

GF 12 AVM

GF 12 MVM

Tagliatubi e smussatrici

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 13.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
GF 8	230 V, 50/60 Hz UE	790 045 095	102,500	149,000
GF 8	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 045 096	102,500	149,000
GF 8 AVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 045 001	110,000	165,000
GF 8 AVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 045 007	110,000	165,000
GF 8 MVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 045 069	103,000	153,000
GF 8 MVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 045 082	103,000	153,000
GF 12	230 V, 50/60 Hz UE	790 047 095	138,600	177,000
GF 12	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 047 096	138,600	177,000
GF 12 AVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 047 001	146,000	205,000
GF 12 AVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 047 007	146,000	205,000
GF 12 MVM	230 V, 50/60 Hz UE	790 047 069	140,700	200,000
GF 12 MVM	120 V, 50/60 Hz UE/US	790 047 082	140,700	200,000

Accessori adatti

- Lame e frese: vedere pagina 26
- Lubrificanti di alta efficienza per la lama e la fresa: vedere pagina 22
- Olio speciale per riduttori: vedere pagina 22
- Cavo di ricambio con contatto girevole: vedere pagina 23
- Piastre di montaggio rapido con morsetti a vite: vedere pagina 23
- Postazione mobile di lavoro: vedere pagina 23
- Rulliera per tubi, unità di base e unità ausiliaria: vedere pagina 24



GF 8, GF 12



GF 8 AVM, GF 12 AVM



GF 8 MVM, GF 12 MVM



Offerta completa di manutenzione preventiva e periodica

Ci impegniamo per soddisfarvi appieno non solo prima dell'acquisto. Anche dopo l'acquisto potrete fare completo affidamento su di noi.

I nostri prodotti sono estremamente robusti e affidabili.

Per mantenere a lungo la loro efficienza, vi consigliamo di farli sottoporre agli interventi di manutenzione preventiva e periodica raccomandati. Tutti gli interventi di manutenzione preventiva e periodica vengono eseguiti con la massima accuratezza dal nostro personale qualificato e motivato che analizza la situazione per individuare la soluzione migliore a lungo termine.

Offriamo i nostri servizi di manutenzione competente tramite centri di manutenzione e tramite la nostra rete globale di partner autorizzati e accuratamente selezionati, i quali vengono formati professionalmente dai nostri esperti al fine di aggiornarli periodicamente sui prodotti e sulle tecnologie adottate.

Perché la manutenzione?

"Prevenire è meglio di riparare"

È meglio non aspettare che l'apparecchiatura smetta di funzionare definitivamente a causa di un difetto o di una manutenzione insufficiente! Spesso piccole cause possono portare ad amare conseguenze e le avarie o gravi disfunzioni si potrebbero evitare per mezzo di puntuali controlli e manutenzioni.

Quando avete fatto eseguire l'ultima manutenzione delle vostre apparecchiature?

Fissate subito un appuntamento:



+49 (0) 77 31 792-786



customerservice@itw-ocw.com

Non dimenticate di compilare il modulo di richiesta di manutenzione!

Modulo di richiesta di manutenzione scaricabile da www.orbitalum.de/service.html

I nostri servizi:

- Riparazioni, sostituzione
- Preventivi
- Manutenzione proattiva
- Corsi di formazione per i nostri clienti
- Apparecchiature sostitutive temporanee a condizioni speciali
- Servizio di ritiro delle apparecchiature
- Controllo visivo e funzionale
- Accertamento e misura di parametri tecnici
- Colloquio con il cliente sui risultati della manutenzione
- Controllo funzionale dei componenti del sistema
- Lavori di pulizia e cura
- Sostituzione di definiti componenti soggetti a usura e di componenti guasti
- Esecuzione di modifiche, se allo scopo del miglioramento tecnico dell'apparecchiatura
- Lavori di messa a punto e di regolazione con taratura e nuovo collaudo

I vostri vantaggi:

- Manutenzione direttamente dal costruttore o da un partner autorizzato
- Riduzione dei periodi di fermo
- Lungo periodo di funzionamento dei vostri impianti e apparecchiature
- Certezza della disponibilità di parti di ricambio
- Il riconoscimento anticipato dell'usura evita superflue e costose riparazioni
- Riduzione della propensione ai guasti
- Preservazione del valore dei vostri impianti e apparecchiature
- La manutenzione periodica assicura un funzionamento sicuro delle apparecchiature - anche dopo anni
- Alleggerimento dei compiti del personale di manutenzione interno

GFX 3.0, GFX 6.6

Tagliatubi e smussatrici

Tagliatubi innovative di Orbitalum Tools per tagliare e smussare tubi e per separare curve (anche in acciaio inox sottile) in pochi secondi. La preparazione ottimale per il processo di saldatura automatizzato! La GFX è una tagliatubi di facile uso, potente e compatta a basso peso - convincetevi del gran numero di eccezionali caratteristiche di questa macchina.



La serie GFX: di facile uso, potente e compatta!

Tagli ortogonali, privi di bave e processo di lavorazione a freddo	✓
Serraggio con assenza di deformazioni, anche di tubi a parete sottile	✓
Buona maneggevolezza grazie al basso peso	✓
Smussatura delle estremità del tubo simultanea o consecutiva al taglio	✓
Aumento della produttività	✓
A bassa manutenzione e pratica	✓
Ecologica e di lunga durata	✓
Ulteriore supporto della lama per il taglio di tubi curvi	✓
Ideale per applicazioni di pressfitting	✓

La nostra serie GFX è ideale per tagliare tubi a parete sottile. La loro struttura robusta e longeva rende le tagliatubi particolarmente economiche; la grande durata utile degli utensili ne aumenta inoltre la produttività.

La GFX richiede pochissima manutenzione, è molto pratica e offre un vasto campo di impiego. I materiali lavorabili sono acciaio non legato, a bassa e ad alta lega, acciaio inox, metalli non ferrosi, leghe di alluminio e leghe di titanio.

Come per le altre tagliatubi ORBITALUM, il punto di taglio può essere individuato comodamente tramite puntatore laser. Un secondo punto di serraggio della lama consente di tagliare anche tubi curvi.

Il potente motore è munito di un organo di protezione dal sovraccarico e di impugnature

ergonomiche ed è disponibile nelle varianti con tensione a 230 V, 50/60 Hz o a 120 V, 50/60 Hz.

Il connettore ad innesto del cavo con giunto rapido a vite consente di sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile di alimentazione.

I campi di impiego risiedono principalmente nell'industria alimentare, delle bevande, farmaceutica e chimica.

ULTERIORI VANTAGGI:

- Scarico dei trucioli ottimizzato grazie alla morsa di nuovo design
- Ganasce radenti in acciaio inox
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Ergonomica impugnatura ottimizzata del motore

- Motore di alta potenza (1.200 W) con numero di giri regolabile per tagliare i materiali più diversi
- Protezione elettronica dal sovraccarico con controllo termico integrato e regolazione tachimetrica
- Maggiore durata degli utensili grazie al nuovo motore GF10
- Rotella di regolazione del numero di giri in posizione ergonomica
- Connettore a spina con giunto rapido a vite per sostituire facilmente e comodamente il cavo flessibile girevole
- Per GFX 3.0, possibilità di montaggio diretto sul banco di lavoro



Con secondo supporto della lama per il taglio di curve

Con ganasce radenti in acciaio e collari di serraggio in acciaio inox

Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio sul tubo

Potente motore con protezione dal sovraccarico e impugnature ergonomiche

Con olio da taglio GF TOP

Lavorazione ortogonale e priva di bave - ideale per applicazioni di pressfitting

CAMPO DI IMPIEGO		GFX 3.0	GFX 6.6
Codice	[230 V]	790 144 001	790 146 001
	[120 V]	790 144 002	790 146 002
DE tubo	[mm]	6,0 - 78,0	21,3 - 168,3
	[pollici]	0.236 - 3.071	0.838 - 6.659
Spessore del tubo	[mm]	0,8 - 7,0	0,8 - 7,0
	[pollici]	0.031 - 0.275	0.031 - 0.275
DI tubo min. (Ø lama 63/2.248")	[mm]	0	23,0
	[pollici]	0	0.905
Intervallo DE (Ø lama 63/2.248")	[mm]	6,0 - 78,0	24,6 - 168,3
	[pollici]	0.236 - 3.071	1.008 - 6.659
DI tubo min. (Ø lama 68/2.677")	[mm]	0	18
	[pollici]	0	0.708
Intervallo DE (Ø lama 68/2.677")	[mm]	6,0 - 73,0	21,3 - 168,3
	[pollici]	0.236 - 2.874	0.838 - 6.659
DI tubo min. (Ø lama 80/3.149")	[mm]	-	6,0
	[pollici]	-	0.236
Intervallo DE (Ø lama 80/3.149")	[mm]	-	21,3 - 156,0
	[pollici]	-	0.838 - 2.205
Materiali		Acciaio non legato, a bassa e ad alta lega, acciaio inox, metalli non ferrosi, leghe di alluminio, leghe di titanio, materiali compositi, materie plastiche	
DATI TECNICI		GFX 3.0	GFX 6.6
Dimensioni (lxpxh)	[mm]	570 x 330 x 280	575 x 350 x 671
	[pollici]	22.44 x 12.99 x 11.02	22.64 x 13.78 x 26.42
Peso con morsa	[kg]	28,5	74,4
	[lbs]	62,83	164,02
Potenza	[W]	1200	1200
Classe di protezione	[classe]	II	II
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavviamento	[min ⁻¹]	30 - 200	30 - 200
Esecuzioni (corrente alternata monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz UE	230 V, 50/60 Hz UE
	[V, Hz]	120 V, 50/60 Hz US	120 V, 50/60 Hz US
Livello di vibrazioni (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Livello di pressione acustica sulla postazione di lavoro (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
COMPONENTI FORNITI		GFX 3.0	GFX 6.6
Tagliatubi e smussatrice	Q.TÀ	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.TÀ	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Piastra di montaggio rapido senza morsetti a vite*	Q.TÀ	-	1
Puntatore laser con supporto e viti di fissaggio e 10 batterie a bottone 1,5 V (codice 790 142 124)**	Q.TÀ	1	1
Set di chiavi per gli utensili	Set	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1
Manuale di istruzioni con elenco dei ricambi	Set	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

- * La GFX 3.0 può essere montata direttamente sul banco di lavoro senza piastra di montaggio rapido. Opzionalmente sono disponibili piastre di montaggio rapido con morsetti a vite per la GFX 3.0 e la GFX 6.6.
- ** Il puntatore laser deve essere montato sulla GFX prima della messa in servizio.

Tagliatubi e smussatrici

GFX 3.0, GFX 6.6

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 17.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
GFX 3.0	230 V, 50/60 Hz UE	790 144 001	28,000	44,000
GFX 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 144 002	28,000	44,000
GFX 6.6	230 V, 50/60 Hz UE	790 146 001	74,400	104,000
GFX 6.6	120 V, 50/60 Hz US	790 146 002	74,400	104,000



GFX 3.0, GFX 6.6

Valigetta di trasporto rigida

Valigetta di trasporto blu di qualità con inserto. Design particolarmente robusto.

ARTICOLO	CODICE	KG
Valigetta di trasporto rigida per GFX 3.0	790 144 019	12,500

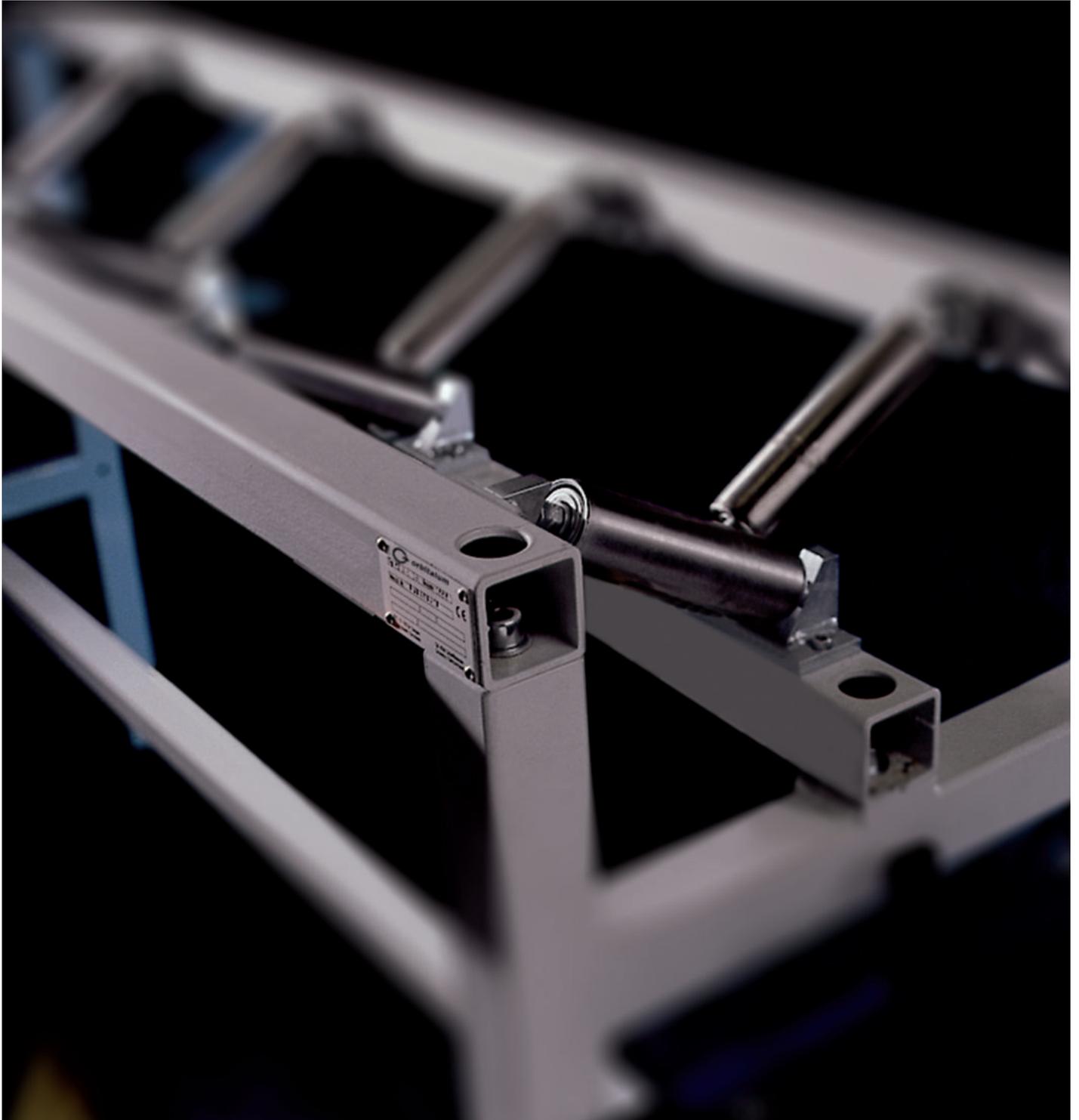


Valigetta di trasporto rigida

Altri accessori

- Lame e frese: vedere pagina 26
- Lubrificanti di alta efficienza per la lama e la fresa: vedere pagina 22
- Cavo di ricambio con contatto girevole: vedere pagina 23
- Piastre di montaggio rapido con morsetti a vite: vedere pagina 23
- Postazione mobile di lavoro: vedere pagina 23
- Rulliera per tubi, unità di base e unità ausiliaria: vedere pagina 24
- Cavalletto treppiede: vedere pagina 34
- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

Accessori per macchine GF





GF TOP



GF LUB



Olio speciale per riduttori

Accessori per macchine GF

Olio da taglio GF TOP

Lubrificante sintetico di alta efficienza per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

È conforme ai requisiti per i lubrificanti H2.

Il pennello avvitabile garantisce una lubrificazione facile e uniforme della lama.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	EURO	KG
Olio da taglio GF TOP	Tubetto, 180 g	790 060 228	19,50	0,205

Pasta lubrificante GF LUB

Pasta lubrificante di alta efficienza priva di cloro per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

La pasta lubrificante ecologica è il successore ecocompatibile di ROCOL; con nuovo nome e migliore qualità.

GF LUB è conforme alle più recenti direttive e standard ecologici.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	EURO	KG
Pasta lubrificante GF LUB	Tubetto, 160 ml	790 041 016	20,00	0,160

Olio speciale per riduttori

Per tutti i tipi GF e RA.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	EURO	KG
Olio speciale per riduttori	Flacone, 250 ml	790 041 030	23,50	0,235

Cavo di ricambio con contatto girevole

Impedisce l'attorcigliamento del cavo.
Per tutte le macchine GF, RA e PS con classe di protezione II.

ARTICOLO	MODELLO	LUNGHEZZA DEL CAVO		CODICE	KG
		[M]	[FT]		
Cavo flessibile girevole completo	230 V, 50/60 Hz UE	4	13.12	790 142 081	0,680
Cavo flessibile girevole completo	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	790 142 082	0,654
Cavo flessibile girevole completo	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	790 142 083	0,595
Cavo flessibile girevole completo	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	790 142 084	0,655
Cavo flessibile girevole completo	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	790 142 087	0,740
Cavo flessibile girevole	230 V, 50/60 Hz UE	4	13.12	790 142 076	0,560
Cavo flessibile girevole	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	790 142 077	0,740
Cavo flessibile girevole	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	790 142 078	0,520
Cavo flessibile girevole	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	790 142 079	0,630
Cavo flessibile girevole	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	790 142 080	0,560



Cavo flessibile girevole completo



Cavo flessibile girevole

Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite

Per il montaggio rapido delle macchine su banchi di lavoro.
Ideale se si cambia frequentemente il luogo di lavoro.

ARTICOLO	CODICE	KG
Piastra di montaggio rapido per GFX 3.0, RA 2, RA 21 S	790 041 027	4,230
Piastra di montaggio rapido per GF 4, GF 6, GFX 6.6, RA 4, RA 6, GF 8, RA 41 Plus	790 042 027	6,165
Piastra di montaggio rapido per PS 4.5, PS 4.5 Plus e PS 6.6	790 048 334	2,600



Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite

Postazione mobile di lavoro

Per l'impiego mobile in cantiere e in officina.
L'accessorio ideale per tutte le tagliatubi Orbitalum (ad esclusione di PS 4.5 Plus).

Vantaggi:

- Trasporto sicuro delle macchina in cantiere
- Lavoro flessibile sulle singole postazioni di lavoro
- Eliminazione dei tempi di attrezzaggio, ad esempio montaggio della tagliatubi su banchi di lavoro
- Rulliera regolabile in altezza con tubolari in acciaio inox per l'appoggio del tubo
- Cassetta degli utensili chiudibile a chiave con 4 cassette per gli utensili e gli accessori
- Piano sollevabile con aste filettate per regolare l'altezza della macchina sulla grandezza del tubo
- Vaschetta di raccolta dei trucioli



Postazione mobile di lavoro

DATI TECNICI	POSTAZIONE MOBILE DI LAVORO
Dimensioni (lpxh)	115 x 43 x 91 cm 45.3" x 16.9" x 35.8"
Portata max.	675 kg 1488.1 lbs

ARTICOLO	CODICE	KG
Postazione mobile di lavoro	790 068 071	137,000

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI



Rulliera per tubi, unità di base



Rulliera per tubi, unità ausiliaria

Rulliera per tubi, unità di base e unità ausiliaria

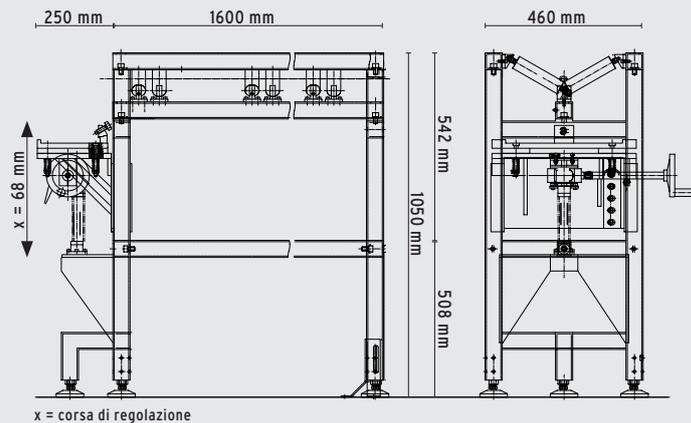
La rulliera per tubi consente di alimentare le macchine GF con tubi lunghi e pesanti senza fatica e in posizione coassiale. Esecuzione molto robusta e stabile con telaio verniciato a polvere e rulli in acciaio inox.

Vantaggi:

- Estrema stabilità ed equilibrio
- Veloce adattamento delle dimensioni
- Centraggio dei tubi in pochi secondi
- Telaio in acciaio con rivestimento speciale ed esente da manutenzione
- Rulli in acciaio inox
- Espansione della rulliera per tubi possibile tramite modulo supplementare
- Consente di risparmiare tempo e denaro
- Adatta per tutti i tipi di acciaio

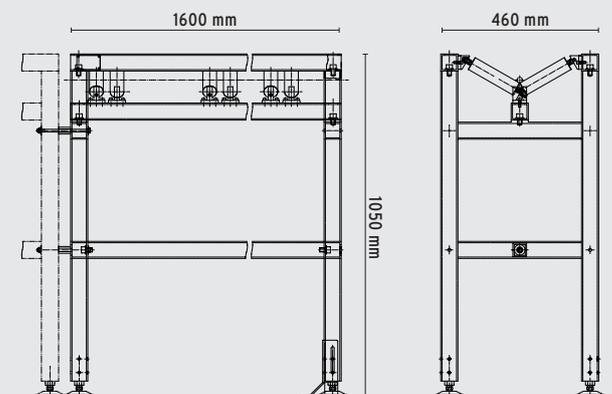
Unità di base:

Per tutte le tagliatubi e le smussatrici di Orbitalum Tools (ad esclusione di GFX 3.0; PS 4.5 Plus possibile su richiesta). Le macchine possono essere montate direttamente sulla piastra di montaggio dell'unità di base senza accessori speciali. Grazie alla regolazione meccanica in altezza mediante un volantino, la macchina può essere regolata facilmente sul diametro del tubo da tagliare. La macchina è montata sulla piastra di montaggio in modo elastico.



Unità ausiliaria:

Per la prolunga dell'unità di base. Può essere collegata direttamente all'unità di base.



Gruppo angolare di fondo:

Per fissare l'unità di base o ausiliaria al pavimento.
 Il gruppo è formato da 4 elementi angolari e da 8 viti con rondelle.

CAMPO DI IMPIEGO/ DATI TECNICI	RULLIERA PER TUBI UNITÀ DI BASE	RULLIERA PER TUBI UNITÀ AUSILIARIA
DE tubo	16 - 325 mm 0,63" - 12,8"	16 - 325 mm 0,63" - 12,8"
Dimensioni approssimative	185 x 105 x 50 cm 72.8" x 41.3" x 19.7"	160 x 105 x 50 62.9" x 41.3" x 19.7"
Portata max.	400 kg 881.8 lbs	400 kg 881.8 lbs
Piastra di montaggio rapido regolabile in altezza (corsa di regolazione)	68 mm 2,68"	- -

ARTICOLO	CODICE	KG
Rulliera per tubi, unità di base	790 068 051	116,000
Rulliera per tubi, unità ausiliaria	790 068 061	72,000
Gruppo angolare di fondo	790 068 053	1,900

Altri accessori

- Lame e frese: vedere pagina 26
- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

Lame e frese

per macchine GF e GFX

Le lame sono state sviluppate appositamente per le nostre tagliatubi per resistere alle massime sollecitazioni e per una lunga durata. Per le più diverse applicazioni sono disponibili 4 esecuzioni di lama e fresa diverse.



Taglio preciso, ortogonale e senza bave di materiali di qualità, innovativi metodi di produzione e speciali geometrie di taglio

Assenza di bave e di deformazioni



Taglio ortogonale



Taglio e smussatura



- **Serie Economy** per acciai a bassa lega e non legati e per ghisa
- **Serie Performance** per acciai ad alta lega (acciaio inox)
- **Serie High-Performance** per materiali di alta efficienza e acciai ad alta lega
- **Serie Premium** per applicazioni in acciaio inox con durata ancora più lunga

MATERIALI LAVORATI	AL	ACCIAIO NON LEGATO, CU, CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	TI, DUPLEX, INCONEL
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

Lame e frese per macchine GF

Lame

Caratteristiche e campi di impiego: vedere pagina 26.

Alcune lame per tagliatubi sono disponibili (imballate singolarmente) nella confezione da 10 pezzi a un prezzo molto favorevole: acquistando queste confezioni convenienza, risparmierete il 30% sul normale prezzo di listino.

Per ordinare la confezione da 10 lame vi preghiamo di prestare attenzione al diverso numero di codice.



Lama Economy



Lama Performance



Lama High-Performance



Lama Premium



Lama con foro supplementare



ARTICOLO	MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		Ø LAMA		CONFEZIONE DA 1 LAME		CONFEZIONE DA 10 LAME
		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]	CODICE	KG	CODICE
Lama	Economy*	1,5 - 6,0	0.059 - 0.236	68	2.677	790 042 063	0,036	792 042 063
Lama	Economy	2,0 - 5,5	0.079 - 0.217	63	2.480	790 041 020	0,032	792 041 020
Lama	Economy*	5,0 - 12,0	0.197 - 0.472	80	2.953	790 043 030	0,075	792 043 030
Lama	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036	0,027	792 041 036
Lama	Performance	1,0 - 1,6	0.039 - 0.063	68	2.677	790 042 049	0,050	792 042 049
Lama	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072	0,035	792 048 072
Lama	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 035	0,040	792 041 035
Lama	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 064	0,045	792 042 064
Lama	Performance**	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	100	3.937	790 043 036	0,104	792 043 036
Lama	Performance	1,2 - 3,0	0.047 - 0.118	83	3.268	790 043 024	0,075	792 043 024
Lama	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 022	0,065	792 046 022
Lama	Performance	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	63	2.480	790 041 048	0,035	792 041 048
Lama	Performance**	2,5 - 5,5	0.098 - 0.217	100	3.937	790 043 038	0,120	792 043 038
Lama	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 048	0,045	792 042 048
Lama	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	80	3.150	790 043 018	0,080	792 043 018
Lama	Performance	6,0 - 10,0	0.236 - 0.394	80	2.953	790 043 022	0,075	792 043 022
Lama	Performance**	6,0 - 15,0	0.236 - 0.591	100	3.937	790 047 026	0,105	792 047 026
Lama	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	80	3.150	790 046 021	0,064	
Lama	High-Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 034	0,040	
Lama	High-Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.267	68	2.677	790 042 058	0,045	
Lama	Premium	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 049	0,033	
Lama con foro	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 472	0,035	792 048 472
Lama con foro	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 435	0,030	792 041 435
Lama con foro	Performance	1,2 - 2,5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 464	0,047	792 042 464
Lama con foro	Performance	1,5 - 2,5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 422	0,052	792 046 422
Lama con foro	Performance	2,5 - 7,0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 448	0,036	792 042 448

* Utilizzabile per tubi in alluminio

** Solo per GF 6, RA 6, GF 8, GF 12 e GF 20 AVM

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI



Combinazione lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

Combinazioni lama-fresa

Caratteristiche e campi di impiego: vedere pagina 26.
Taglio e smussatura contemporanei in pochi secondi.

Combinazioni lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

Ognuna costituita da una lama e da una fresa.
I singoli componenti possono essere ordinati anche separatamente.

MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø LAMA		CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,100
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108

Singoli componenti per combinazioni lama-fresa per cordone di saldatura (cordone a V)

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Lama per 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fresa 30° per 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Lama per 790 042 155, 790 042 157 e 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fresa 30° per 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Lama per 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fresa 30° per 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077
Fresa 35° per 790 042 015	High-Performance	790 042 014	0,060

Rondella di contrasto per combinazioni lama-fresa

Consigliamo di utilizzare 1 rondella di contrasto per la combinazione lama-fresa.

ARTICOLO	CODICE	KG
Rondella di contrasto	790 046 188	0,068



Combinazione lama-fresa per pressfitting

Combinazioni lama-fresa per pressfitting

Ognuna costituita da una lama e da una fresa.
Particolarmente adatte per tubi dei sistemi metallo-pressfitting.
I singoli componenti possono essere ordinati anche separatamente.

MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø LAMA		CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI

Singoli componenti per combinazioni lama-fresa per pressfitting

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Lama per 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Fresa per 790 044 046	Performance	790 044 042	0,064

Frese per smussi

Caratteristiche e campi di applicazione: vedere pagina 26.

Per realizzare giunti di saldatura con cordone a V sulle estremità dei tubi.

Al posto della lama, sulla tagliatubi GF/RA si monta la fresa per smussi.

Preparazione riproducibile del cordone di saldatura in pochi secondi.

Fresa per smussi cordone a V

ARTICOLO	ANGOLO DI SMUSSATURA [°]	ALTEZZA DI SMUSSATURA MAX.		Ø FRESA		CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157



Fresa per smussi cordone a V

Olio da taglio GF TOP

Lubrificante sintetico di alta efficienza per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

È conforme ai requisiti per i lubrificanti H2.

Il pennello avvitabile garantisce una lubrificazione facile e uniforme della lama.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Olio da taglio GF TOP	Tubetto, 180 g	790 060 228	0,205



GF TOP

Pasta lubrificante GF LUB

Pasta lubrificante di alta efficienza priva di cloro per il taglio e la fresatura.

Aumenta la durata della lama.

La pasta lubrificante ecologica è il successore ecocompatibile di ROCOL; con nuovo nome e migliore qualità.

GF LUB è conforme alle più recenti direttive e standard ecologici.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Pasta lubrificante GF LUB	Tubetto, 160 ml	790 041 016	0,160



GF LUB



Lama TCT



Lama Diamant



Lama Cermet

Lame per macchine SCORP

Lama TCT

CAMPO DI IMPIEGO SCORP 360 CON LAME TCT

DE tubo di materie plastiche		Ø lama 140 mm/5.512"		Spessore max.	
[mm]	[pollici]	[mm]	[pollici]	[mm]	[pollici]
75	2.953	15,1	0.594		
90	3.543	11,4	0.449		
100	3.937	10,1	0.398		
110	4.331	9,3	0.366		
115	4.528	9,1	0.358		
125	4.921	8,8	0.346		
140	5.512	8,7	0.343		
160	6.299	9,1	0.358		
165	6.496	9,3	0.366		
180	7.087	9,9	0.390		
190	7.480	10,4	0.409		
200	7.874	10,9	0.429		
215	8.465	11,8	0.465		
225	8.858	12,4	0.488		
240	9.449	13,4	0.528		
250	9.843	14,0	0.551		
270	10.630	15,4	0.606		
280	11.024	16,0	0.630		
315	12.402	18,3	0.720		
320	12.598	18,6	0.732		
355	13.976	20,4	0.803		

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN ⁻¹ MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POL-LICI]			
Lama TCT	Acciaio, rame, alluminio, plastica	140	5.512	4.200	790 014 055	0,154

Lama Diamant

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN ⁻¹ MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POL-LICI]			
Lama Diamant*	Tubi di ghisa	155	6.102	4.200	790 014 059	0,215

* Solo per SCORP 360. Fino a esaurimento scorte.

Lama Cermet

ARTICOLO	MATERIALI TAGLIABILI	Ø LAMA		MIN ⁻¹ MAX.	CODICE	KG
		[MM]	[POL-LICI]			
Lama Cermet	Acciaio inox	140	5.512	4.200	790 014 056	0,153

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI

PS 4.5 Plus

Tagliatubi portatile

Una tagliatubi portatile, potente e flessibile per l'impiego in cantiere: ecco la tagliatubi PS di Orbitalum Tools. Questa tagliatubi convince sia per il risultato di taglio senza bave, ortogonale e privo di deformazioni sia per il suo basso peso. Oltre al prezzo imbattibile, assumono importanza primaria specialmente la semplice e pratica operabilità e manovrabilità.



La PS può essere montata in modo rapido e con un ingombro ridotto e può essere comodamente trasportata e utilizzata da una sola persona

Tecnologia matura – uso semplice e senza problemi	✓
La macchina più leggera sul mercato in questo settore d'impiego	✓
Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio	✓
Avanzamento e taglio in un'unica fase di lavoro	✓
Elevata qualità e lunga durata grazie a robusti elementi di scorrimento	✓
Mobilità grazie al basso peso della macchina, per cui ideale per l'impiego flessibile in cantiere	✓
Serraggio con assenza di deformazioni grazie alle ganasce di serraggio reversibili integrate	✓
Per tagliare tubi a parete sottile e curve	✓
Finitura non necessaria grazie al taglio ortogonale e senza bave	✓

Taglio di tubi e di curve sottili in acciaio secondo il "principio del taglio orbitale" - più facile che mai! La PS 4.5 Plus (23 kg) è la macchina più leggera disponibili sul mercato per questo campo di applicazione.

"Maggior sicurezza grazie al tubo fermo e all'utensile rotante". Il collaudato processo di "taglio orbitale" è un'importante caratteristica tipica delle tagliatubi ORBITALUM. La lama entra nel taglio e viene guidata intorno al tubo con moto orbitale. Il vantaggio consiste nel tagliare un tubo di grande diametro con una lama piccola senza riscaldare il tubo stesso.

Come per la maggior parte delle tagliatubi ORBITALUM, il punto di taglio può essere

individuato comodamente tramite puntatore laser. Un secondo punto di serraggio della lama consente di tagliare anche tubi curvi. Il potente motore è munito di un organo di protezione dal sovraccarico e di impugnature ergonomiche ed è disponibile nelle varianti con tensione a 230 V, 110 V o 120 V, 50/60 Hz.

Il corpo rotante e la morsa autocentrante sono realizzati in una lega di alluminio di qualità e soddisfano i massimi requisiti in cantiere.

ULTERIORI VANTAGGI:

- Protezione dalla corrosione grazie al pro-

cesso di lavorazione a freddo

- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Risparmio di tempo grazie al processo di taglio orbitale
- Serraggio del tubo a più punti
- Rapida regolazione sulla grandezza del tubo
- Lunga durata dell'utensile
- Possibilità di impiego di combinazioni lama-pressfitting*
- Motore a corrente alternata monofase con regolazione del numero di giri e blocco di riavviamento

* Solo con le combinazioni lama-fresa Orbitalum, codice 790 044 046 o codice 790 044 047. Particolarmente adatte per tubi dei sistemi metallo-pressfitting. Ognuna costituita da una lama e da una fresa. I singoli componenti possono essere ordinati anche separatamente. Spessore lavorabile del tubo: 1-2 mm, angolo di smussatura: 45°/70°, altezza di smussatura: max. 0,4/1,0 mm.



Consegna in valigetta di trasporto rigida con scomparti per gli accessori, ad esempio per la piastra di montaggio, gli utensili e adesso anche per il cavalletto treppiede (opzionale)



Morsa autocentrante in lega di alluminio di qualità



Affermato taglio orbitale: la lama entra nel taglio e viene guidata intorno al tubo con moto orbitale



Con lama "Performance" (790 048 072) e olio da taglio GF TOP



Secondo supporto della lama per il taglio di curve



Cavalletto treppiede in alluminio opzionale. Scomponibile con poche operazioni - per riporlo a basso ingombro, ad esempio nella valigetta di trasporto PS

CAMPO DI IMPIEGO		PS 4.5 Plus
Codice	[230 V]	790 048 001
	[110 V]	790 048 002
	[120 V]	790 048 003
Ø esterno tubo	[mm]	6 - 120
	[pollici]	0.236 - 4.724
Ø esterno curva	[mm]	30 - 120
	[pollici]	1.181 - 4.724
Spessore del tubo min. - max.	[mm]	0,6 - 3,0
	[pollici]	0.024 - 0.118
DATI TECNICI		
Dimensioni	[mm]	480 x 230 x 600
	[pollici]	20,9 x 9,1 x 23,6
Potenza	[W]	1100
	[hp]	1,5
Classe di protezione (DIN VDE 0740, isolamento di protezione)	[classe]	II
Numero di giri	[min ⁻¹]	30 - 165
Livello di vibrazioni (DIN EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5
Livello approssimativo di pressione acustica sulla postazione di lavoro	[dB (A)]	78
COMPONENTI FORNITI		
Tagliatubi portatile	Q.TÀ	1
Ganasce di serraggio in alluminio pressofuso temprato	Set	1
Valigetta di trasporto rigida	Q.TÀ	1
Puntatore laser*	Q.TÀ	1
Lama (codice 790 048 072)	Q.TÀ	1
Borsa portautensili con accessori (borsa avvolgibile, codice 790 048 345)	Q.TÀ	1
Manuale di istruzioni con elenco dei ricambi	Set	1



PS 4.5 Plus

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* Alla consegna, il puntatore laser è già montato sulla macchina

Tagliatubi portatili

PS 4.5 Plus

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 31.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
PS 4.5 Plus	230 V, 50/60 Hz UE	790 048 001	23,600	37,000
PS 4.5 Plus	110 V, 50/60 Hz UE	790 048 002	23,600	37,000
PS 4.5 Plus	120 V, 50/60 Hz US	790 048 003	23,600	37,000



PS 4.5 Plus

Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite

Montaggio facile e veloce su banchi di lavoro senza dover praticare fori. Con 4 viti Allen per fissare la PS alla piastra di montaggio rapido.

ARTICOLO	CODICE	KG
Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite	790 048 334	2,600



Piastra di montaggio rapido con morsetti a vite

Lame

Serie Performance per acciai ad alta lega (acciaio inox). Lame consigliate (solo Ø 63 mm/2.480") per le tagliatubi portatili PS 4.5 Plus.

ARTICOLO	MODELLO	SPESSORE DELLA PARETE DEL TUBO		Ø LAMA		CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Lama	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072	0,035
Lama	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036	0,027



Lama Performance



Cavalletto treppiede

Cavalletto treppiede

In alluminio. Adatto per PS 4.5 Plus e GFX 3.0.

Facile montaggio delle tagliatubi direttamente sui cavalletti treppiede senza piastra di montaggio.

Scomponibile con poche operazioni. Possibilità di riporlo nella valigetta di trasporto PS. Basso ingombro - uso veloce - buona maneggevolezza.

ARTICOLO	CODICE	KG
Cavalletto treppiede per PS 4.5 Plus, GFX 3.0	790 048 390	7,400

MRA

Tagliatubi di metallo

Taglio di tubi in pochissimo tempo.

La tagliatubi di metallo è ideale per tagliare in condizioni di spazio ridotto e per processi di taglio in cui non si devono formare trucioli.



Per il taglio manuale di tubi metallici in qualsiasi posizione. Uso facile - sicurezza superiore.

La tecnologia di taglio brevettata della MRA si basa su manicotti specifici per il diametro e su catena di taglio a rullini flessibili. Questi due componenti in acciaio temprato antiusura consentono:

- Lunghie durate dei componenti
- Guida ortogonale della catena di taglio intorno al tubo
- Funzionamento della MRA sui manicotti mediante rullini
- Bassi movimenti oscillanti manuali
- Taglio di tubi in acciaio inossidabile

ULTERIORI VANTAGGI:

- Assenza di deformazioni e ortogonalità
- Assenza di corrente elettrica e di trucioli
- Spazi molto ristretti e qualsiasi posizione

MATERIALI TAGLIABILI:

- Acciaio ad alta lega (acciaio inossidabile, materiale n. 1.40... - 1.45...)
- Acciaio non legato e a bassa lega
- Ghisa
- Metalli non ferrosi

CAMPO DI IMPIEGO		MRA
Codice		790 008 001
DE tubo	[mm] [pol-lici]	25,0 - 254,0 0.984 - 10.000
Spessore del tubo*	[mm] [pol-lici]	0,8 - 3,0 0.031 - 0.118
DATI TECNICI		MRA
Dimensioni	[mm] [pol-lici]	450 x 105 17.7 x 4.1
COMPONENTI FORNITI		MRA
Tagliatubi di metallo MRA	Q.TÀ	1
Valigetta di trasporto rigida	Q.TÀ	1
Chiave a brugola	Q.TÀ	1
Morsetto di collegamento	Q.TÀ	1
Guanti da lavoro	Paio	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* In funzione del materiale. Per acciai ad alta lega, lo spessore max. del tubo lavorabile è pari a 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098")



MRA



Catena di taglio MRA



Manicotti MRA

Tagliatubi di metallo

MRA

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 35.

Le catene di taglio e i manicotti devono essere ordinati separatamente.

ARTICOLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
Tagliatubi di metallo MRA	790 008 001	3,100	8,000

Catene di taglio MRA

Con rullini in acciaio temprato antiusura.

ARTICOLO	DE TUBO		RULLINI [PZ.]	CODICE	KG
	[MM]	[POLLICI]			
Catena di taglio MRA	25,0 - 114,3	0.984 - 4.500	15	790 008 018	0,500
Catena di taglio MRA	114,3 - 254,0	4.500 - 10.000	16	790 008 041	0,900

Manicotti MRA

A coppie, in acciaio temprato. Per ogni grandezza del tubo è necessaria una coppia di manicotti. * Manicotti di altra grandezza su richiesta.

DE TUBO		CODICE	KG	DE TUBO		CODICE	KG
[MM]	[POLLICI]			[MM]	[POLLICI]		
25,0	0.984	790 008 102	0,650	80,0	3.150	790 008 233	1,375
25,4	1.000	790 008 104	0,655	84,0	3.300	790 008 240	1,690
29,0	1.142	790 008 103	0,705	85,0	3.350	790 008 245	1,750
33,7	1.330	790 008 105	0,885	88,9	3.500	790 008 250	1,780
38,1	1.500	790 008 130	0,955	100,0	3.937	790 008 255	1,970
40,0	1.575	790 008 135	0,955	101,6	4.000	790 008 260	2,025
42,4	1.670	790 008 140	1,005	104,0	4.095	790 008 270	1,925
44,5	1.752	790 008 150	1,052	108,0	4.252	790 008 280	2,100
48,3	1.900	790 008 155	1,100	110,0	4.330	790 008 285	2,150
50,0	1.970	790 008 160	1,130	114,3	4.500	790 008 290	2,295
50,8	2.000	790 008 165	1,140	129,0	5.080	790 008 315	2,800
52,0	2.050	790 008 175	1,190	139,7	5.500	790 008 325	3,000
53,0	2.087	790 008 180	1,150	150,0	5.906	790 008 333	3,375
54,0	2.125	790 008 185	1,100	152,4	6.000	790 008 335	3,232
57,0	2.244	790 008 190	1,210	154,0	6.060	790 008 340	3,365
60,3	2.375	790 008 195	1,315	160,0	6.300	790 008 355	3,520
63,5	2.500	790 008 200	1,375	165,0	6.496	790 008 360	4,125
65,0	2.559	790 008 203	1,375	168,3	6.625	790 008 365	3,600
70,0	2.755	790 008 215	1,445	204,0	8.030	790 008 380	4,375
73,0	2.874	790 008 220	1,480	219,1	8.625	790 008 385	4,680
75,0	2.950	790 008 225	1,600	228,6	9.000	790 008 387	4,890
76,1	2.996	790 008 230	1,560	254,0	10.000	790 008 390	5,420

Altri accessori

- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

TECNOLOGIA DI TAGLIO E SMUSSATURA DI TUBI

Tecnologia di intestatura



Corsi di formazione completi.

Assegniamo particolare importanza all'uso sicuro delle nostre macchine: è la nostra massima priorità.

Per questo consigliamo di frequentare un corso di formazione sui prodotti per imparare a utilizzare le nostre macchine in modo corretto e sicuro ed evitare in anticipo possibili pericoli e incidenti.

Per ulteriori informazioni sui nostri corsi di formazione completi o per richiedere le date di inizio dei prossimi corsi, vi preghiamo di rivolgervi al nostro staff di competenza chiamando il numero

+49 (0) 77 31 792-200

o inviando una e-mail a

training@itw-ocw.com

RPG ONE, RPG 1.5

Macchine intestatrici (elettriche/batteria)

La serie RPG è sinonimo di maneggevolezza e di asportazione di truciolo particolarmente economica. Intestatura ortogonale (giunto a I) di tubi di acciaio inox a parete sottile e di microfitting, ma anche di acciai non legati e a bassa lega, di alluminio e di titanio: questo è il dominio della serie RPG. Le macchine si tengono eccellentemente in mano e sono imbattibili per grandezza e peso. Per ogni diametro l'utilizzatore può scegliere le ganasce di serraggio dal programma di accessori.



Per l'intestatura e la smussatura ortogonale priva di bave di tubi in acciaio inox a parete sottile e di microfitting. Preparazione di alta qualità delle estremità del tubo, anche per la saldatura orbitale!

Produce un'intestatura con superfici di qualità molto elevata	✓
Assenza di bave e ortogonalità	✓
Possibilità di smussatura con supporto speciale (solo RPG 1.5)	✓
Sistema di cambio rapido per utensili, ganasce di serraggio e tubi	✓
Lavorazione di tubi in acciaio inox a parete sottile (V4A) e di microfitting	✓
Placchetta reversibile con 2 taglienti e rivestimento ad alte prestazioni	✓
Versioni elettriche con motore elettrico con regolazione e mantenimento costante del numero di giri	✓
Versioni a batteria con potente tecnologia agli ioni di litio ecom-patibile	✓
Leggera macchina portatile per l'impiego mobile e sicuro	✓

Della lavorazione mobile, di qualità e senza bave delle estremità dei tubi con la nostra serie RPG approfittano gli addetti alle costruzioni di sistemi di tubi e di impianti per l'industria dei gas purissimi, elettronica, farmaceutica, alimentare, delle bevande, solare e chimica.

Le placchette, le ganasce di serraggio e i tubi possono essere sostituiti facilmente grazie al sistema di cambio rapido senza dover ricorrere a mezzi ausiliari.

Tutti gli utensili multifunzione (MFW) sono dotati di 2 taglienti con rivestimento ad alte prestazioni resistente all'usura. In tal modo è possibile lavorare estremità di tubi in acciaio non legato a bassa e ad alta lega e in alluminio in modo rapido ed economico e con un elevato livello di precisione.

Per l'ampliamento o la riparazione in un impianto già in loco, con la **variante a batteria** offriamo la soluzione ottimale indipendente dalla rete per condizioni di spazio ridotto. Il motore a batteria è stato coordinato con le esigenze del cliente. La macchina e gli accessori vengono forniti in una

maneggevole valigetta di trasporto - versioni a batteria con caricabatterie a 230 V per il mercato europeo o a 120 V per il mercato USA.

ULTERIORI VANTAGGI:

- Avanzamento con divisione di scala in millimetri per un risultato ottimale
- Non sono necessari ulteriori utensili per la lavorazione
- Struttura modulare, per cui compatibilità garantita con la serie RPG

VERSIONI ELETTRICHE:

- Motore girevole e smontabile
- Motore elettrico con regolazione e mantenimento costante del numero di giri
- Elettronica ad onda intera Vario-Tacho-Constamatic (VTC)
- La protezione dal riavviamento impedisce l'avvio accidentale della macchina in caso di ricollegamento all'alimentazione elettrica o in caso di ritorno di tensione in seguito a un'interruzione di energia

- Rotella di regolazione del numero di giri
- Robusto motore Marathon
- Protezione dal sovraccarico
- Spazzole di carbone
- Indicatore dell'usura delle spazzole di carbone

VERSIONE A BATTERIA:

- Lunghezza ridotta
- Tecnologia agli ioni di litio
- Motori senza spazzole di potenza elevata e di bassa grandezza d'ingombro
- Assenza di effetto memoria
- Monitoraggio delle singole celle nell'accumulatore
- Protezione elettronica dal sovraccarico con sorveglianza della temperatura integrata
- Robusti accumulatori con indicazione della capacità
- Bassa autoscarica
- Ecompatibile
- Tecnologia AIR COOLED per brevi tempi di carica e lunga durata



I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

CAMPO DI IMPIEGO		RPG ONE	RPG ONE BATTERIA	RPG 1.5	RPG 1.5 BATTERIA
Codice	[230 V]	790 036 031	790 036 021	790 037 001	790 037 011
	[115 V]	-	790 036 022	-	790 037 012
	[120 V]	790 036 032	-	790 037 002	-
	[110 V]	790 036 033	-	790 037 003	-
DE tubo min. - max.	[mm]	3,0* - 25,4	3,0* - 25,4	3,0* - 38,1	3,0* - 38,1
	[pollici]	0.118* - 1.0	0.118* - 1.0	0.118* - 1.5	0.118* - 1.5
Spessore del tubo max.	[mm]	2,0	2,0	3,0	3,0
	[pollici]	0.079	0.079	0.118	0.118
Materiali		Acciai ad alta lega (acciaio inox, materiale n. 1.40... - 1.45... secondo DIN 17455 e DIN 17456), acciai non legati e a bassa lega, alluminio.			
DATI TECNICI		RPG ONE	RPG ONE BATTERIA	RPG 1.5	RPG 1.5 BATTERIA
Dimensioni (lpxh)	[mm]	390 x 70 x 200	261 x 80 x 255	400 x 160 x 350	275 x 90 x 255
	[pollici]	15,4 x 2,8 x 7,9	10,3 x 3,2 x 10	15,8 x 6,3 x 13,8	10,8 x 3,5 x 10
Numero di giri dell'utensile	[min ⁻¹]	145 - 380	0 - 500	145 - 380	0 - 500
Potenza	[W]	1100	-	1100	-
Tensione accumulatore intercambiabile	[V]	-	18	-	18
Capacità	[Ah]	-	4,0	-	4,0
Livello di pressione acustica sulla postazione di lavoro (EN 23741)	[dB (A)]	Circa 78	Circa 78	Circa 78	Circa 78
Livello di vibrazioni (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
COMPONENTI FORNITI		RPG ONE	RPG ONE BATTERIA	RPG 1.5	RPG 1.5 BATTERIA
Macchina intestatrice	Q.TÀ	1	1	1	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1	1	1	1
Batteria intercambiabile	Q.TÀ	-	2	-	2
Caricabatterie	Q.TÀ	-	1	-	1
Protezione dal sovraccarico (dado quadrato)	Q.TÀ	-	-	-	-
Portautensile WH (codice 790 ...)	Q.TÀ	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)
Utensile multifunzione MFW (codice 790 038 314)	Q.TÀ	1	1	1	1
Chiave per utensili	Set	1	1	1	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1	1	1	1
Base di appoggio per macchine a batteria su richiesta (codice 790 037 169)					

* Campo di applicazione con portautensile standard (codice 790 037 152) a partire da 6,0 mm/0.236". Con portautensile standard (codice 790 037 161) a partire da 3,0 mm/0.118".



RPG ONE



RPG 1.5



RPG ONE batteria



RPG 1.5 batteria

Macchine intestatrici

RPG ONE, RPG 1.5

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 39.

Le ganasce di serraggio in acciaio inox devono essere ordinate separatamente.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
RPG ONE	230 V, 50/60 Hz UE	790 036 031	4,140	9,600
RPG ONE	120 V, 50/60 Hz US	790 036 032	4,140	9,600
RPG ONE	110 V, 50/60 Hz UE	790 036 033	4,140	9,600
RPG ONE batteria (18 V)	230 V, 50/60 Hz UE	790 036 021	2,880	8,200
RPG ONE batteria (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 036 022	2,880	8,200
RPG 1.5	230 V, 50/60 Hz UE	790 037 001	4,700	9,500
RPG 1.5	120 V, 50/60 Hz US	790 037 002	4,700	9,500
RPG 1.5	110 V, 50/60 Hz UE	790 037 003	4,700	9,500
RPG 1.5 batteria (18 V)	230 V, 50/60 Hz UE	790 037 011	3,440	10,100
RPG 1.5 batteria (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 037 012	3,440	10,100



RPG ONE / RPG ONE batteria



RPG 1.5 / RPG 1.5 batteria

Trasmissione angolare per RPG ONE (batteria) e RPG 1.5 (batteria)

La trasmissione angolare è opzionale e può essere montata in un secondo momento sulle seguenti macchine RPG:

RPG ONE; RPG ONE batteria; RPG 1.5; RPG 1.5 batteria

Con la trasmissione angolare, la lunghezza di ingombro si riduce a 200 mm (7.874").

Le caratteristiche tecniche rimangono invariate.

ARTICOLO	CODICE	KG
Trasmissione angolare per RPG ONE e RPG 1.5 (batteria)	790 037 400	0,475



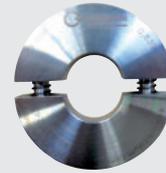
Trasmissione angolare

Ganasce di serraggio in acciaio inox

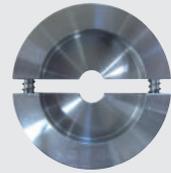
Estremamente resistenti. Garantiscono il serraggio preciso dei tubi ed un rapido cambio delle ganasce di serraggio senza dover ricorrere ad attrezzi grazie al design unico nel suo genere con meccanismo di serraggio forzato. Sono disponibili ganasce di serraggio di altre grandezze.

Prima di ordinare le ganasce di serraggio, si prega di misurare il diametro esterno dei tubi.

Tipo di macchina:	Lunghezza di serraggio di tubi:	Lunghezza di serraggio di microfitting:
RPG ONE	10,0 mm (0.394")	4,0 mm (0.157")
RPG 1.5	15,0 mm (0.591")	4,0 mm (0.157")



Ganascia di serraggio in acciaio inox per tubi



Ganascia di serraggio in acciaio inox per microfitting

TIPO DI MACCHINA		RPG ONE				RPG 1.5			
DE TUBO		TUBI		MICROFITTING		TUBI		MICROFITTING	
[MM]	[POL-LICI]	790...	KG	790...	KG	790...	KG	790...	KG
3,00	0.118	036 232	0,118	-	-	037 220	0,300	037 300	0,225
3,18	0.125	036 201	0,119	-	-	037 221	0,308	037 301	0,227
4,00	0.157	-	-	-	-	037 222	0,310	037 302	0,226
4,78	0.188	-	-	-	-	037 223	0,310	037 303	0,234
5,00	0.197	-	-	-	-	037 224	0,308	037 304	0,228
6,00	0.236	036 213	0,117	036 304	0,066	037 225	0,310	037 305	0,220
6,35	0.250	036 202	0,118	036 301	0,066	037 226	0,306	037 306	0,460
7,00	0.276	036 214	0,118	-	-	037 257	0,306	-	-
8,00	0.315	036 215	0,118	036 307	0,065	037 227	0,299	037 307	0,223
9,00	0.354	-	-	-	-	037 254	0,280	-	-
9,53	0.375	036 203	0,115	036 302	0,064	037 228	0,297	037 308	0,300
10,00	0.394	036 204	0,115	036 305	0,065	037 229	0,298	037 309	0,222
10,10	0.398	036 222	0,114	-	-	-	-	-	-
11,00	0.433	036 226	0,112	-	-	037 293	0,252	-	-
11,11	0.437	-	-	-	-	037 255	0,295	-	-
12,00	0.472	036 205	0,112	036 306	0,064	037 230	0,293	037 310	0,220
12,10	0.476	036 223	0,111	-	-	-	-	-	-
12,50	0.492	-	-	-	-	-	-	037 317	0,220
12,70	0.500	036 206	0,111	036 303	0,062	037 231	0,292	037 311	0,220
13,00	0.512	-	-	-	-	037 232	0,295	-	-
13,20	0.520	-	-	-	-	037 263	0,290	-	-
13,50	0.531	036 227	0,110	-	-	037 233	0,290	-	-
14,00	0.551	036 228	0,108	-	-	037 234	0,288	-	-
14,10	0.555	036 224	0,107	-	-	-	-	-	-
14,30	0.563	-	-	-	-	037 253	0,289	-	-
14,70	0.579	-	-	-	-	037 290	0,287	-	-
15,00	0.591	036 216	0,107	-	-	037 235	0,287	-	-
15,30	0.602	-	-	-	-	037 259	0,287	-	-
15,60	0.614	036 225	0,105	-	-	-	-	-	-
15,70	0.618	-	-	-	-	037 291	0,284	-	-
15,88	0.625	036 211	0,105	-	-	037 236	0,285	-	-
16,00	0.630	036 212	0,104	-	-	037 237	0,285	-	-
17,00	0.670	036 221	0,103	-	-	037 256	0,280	-	-
17,08	0.672	-	-	-	-	037 260	0,281	-	-
17,20	0.677	036 207	0,104	-	-	037 238	0,300	037 312	0,220
18,00	0.709	036 217	0,102	-	-	037 239	0,280	-	-
19,00	0.748	-	-	-	-	037 240	0,275	037 314	0,216
19,05	0.750	036 208	0,100	-	-	037 241	0,274	037 315	0,215
20,00	0.787	036 230	0,096	-	-	037 242	0,272	-	-
21,00	0.827	-	-	-	-	037 294	0,270	-	-
21,20	0.835	-	-	-	-	-	-	037 313	0,213
21,30	0.839	036 209	0,094	036 317	0,057	037 243	0,270	037 318	0,212
21,70	0.854	036 220	0,093	-	-	037 261	0,270	-	-
22,00	0.866	036 218	0,093	-	-	037 244	0,264	-	-
22,22	0.875	-	-	-	-	037 292	0,270	-	-
23,00	0.906	036 219	0,085	-	-	037 245	0,255	-	-
24,00	0.945	-	-	-	-	037 246	0,256	-	-

TECNOLOGIA DI INTESTATURA

TIPO DI MACCHINA		RPG ONE				RPG 1.5			
DE TUBO		TUBI		MICROFITTING		TUBI		MICROFITTING	
[MM]	[POL-LICI]	790...	KG	790...	KG	790...	KG	790...	KG
25,00	0.984	036 231	0,081	-	-	037 247	0,252	-	-
25,40	1.000	036 210	0,083	-	-	037 248	0,240	-	-
26,90	1.059	-	-	-	-	037 249	0,260	-	-
27,00	1.063	-	-	-	-	037 264	0,260	-	-
27,20	1.071	-	-	-	-	037 262	0,260	-	-
28,00	1.102	-	-	-	-	037 250	0,240	-	-
29,00	1.142	-	-	-	-	037 251	0,232	-	-
30,00	1.181	-	-	-	-	037 252	0,228	-	-
31,80	1.250	-	-	-	-	037 280	0,230	-	-
32,00	1.260	-	-	-	-	037 258	0,226	-	-
33,40	1.315	-	-	-	-	037 281	0,220	-	-
33,70	1.327	-	-	-	-	037 282	0,218	-	-
34,00	1.339	-	-	-	-	037 283	0,215	-	-
35,00	1.377	-	-	-	-	037 284	0,210	-	-
36,00	1.417	-	-	-	-	037 285	0,204	-	-
38,00	1.496	-	-	-	-	037 286	0,199	-	-
38,10	1.500	-	-	-	-	037 287	0,194	-	-



Portautensile WH

Portautensile WH

Adatto per MFW 790 038 314. Con vite di fissaggio Torx M4x10 (790 086 220). Per spessore del tubo max. 3 mm.

Campo di impiego Portautensile	Tipo di lavorazione		Angolo di smussatura [°]		DE tubo	
	Intestatura	Smussatura			RPG ONE (batteria)	RPG 1.5 (batteria)
WH12-I/standard* Codice 790 037 152	x	-	-	[mm] 6,0 - 25,4 [pollici] 0.236 - 1,0	6,0 - 38,1 0.236 - 1,5	
WH12-I Codice 790 037 161	x	-	-	[mm] 3,0 - 6,0 [pollici] 0.118 - 0.236	3,0 - 6,0 0.118 - 0.236	
WH12-I/microfitting** Codice 790 037 156	x	-	-	[mm] - [pollici] -	3,0 - 21,2 0.118 - 0,84	
WH3-V-30*** Codice 790 037 158	-	x	30°	[mm] - [pollici] -	Max. 35,0 Max. 1.378	
WH3-V-35*** Codice 790 037 159	-	x	35°	[mm] - [pollici] -	Max. 33,7 Max. 1.327	
WH3-V-45*** Codice 790 037 157	-	x	45°	[mm] - [pollici] -	Max. 33,7 Max. 1.327	

ARTICOLO	CODICE	KG
Portautensile standard WH12-I*	790 037 152	0,040
Portautensile speciale WH12-I	790 037 161	0,026
Portautensile speciale microfitting WH12-I**	790 037 156	0,100
Portautensile WH3-V-30	790 037 158	0,024
Portautensile WH3-V-35	790 037 159	0,024
Portautensile WH3-V-45***	790 037 157	0,022

* Compreso nella fornitura standard.

** Da utilizzare solo con le ganasce di serraggio in acciaio inox per microfitting.

*** Non utilizzabile con RPG ONE.



Utensile multifunzione MFW

Utensile multifunzione MFW

A 2 taglienti e con strato di rivestimento antiusura specifico. Utilizzabile per tutte le macchine della serie RPG.

ARTICOLO	QUANTITÀ	CODICE	KG
Utensile multifunzione MFW-P-2	1	790 038 314	0,003
Utensile multifunzione MFW-P-2	10	790 038 315	0,045
Vite Torx	1	790 086 220	0,002

Altri accessori

- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

RPG 3.0 (batteria), RPG 4.5 (S), RPG 8.6

Macchine intestatrici

Nella tecnologia di saldatura manuale, la lavorazione delle estremità dei tubi di alta qualità è auspicabile per motivi economici; nella saldatura automatizzata, la "saldatura orbitale", l'elevata qualità della lavorazione dell'estremità dei tubi è assolutamente necessaria per ragioni tecniche. Per questa preparazione del cordone di saldatura, Orbitalum ha sviluppato le macchine intestatrici RPG 3.0 (batteria), RPG 4.5, RPG 4.5 S e RPG 8.6. La soluzione ottimale per la preparazione di alta qualità delle estremità del tubo per la saldatura orbitale!



Produce un'intestatura con superfici di qualità molto elevata	✓
Assenza di bave e ortogonalità	✓
Possibilità di smussatura con supporto speciale (non con RPG 4.5 S)	✓
Sistema di cambio rapido per utensili, ganasce di serraggio e tubi	✓
Lavorazione di tubi in acciaio a parete sottile (V4A)	✓
Placchetta reversibile con 2 taglienti e rivestimento ad alte prestazioni	✓
Motore elettrico con regolazione del numero di giri	✓
Avanzamento con divisione di scala in millimetri per un risultato ottimale	✓
Leggera macchina portatile per l'impiego mobile e sicuro	✓

Mediante la RPG 3.0 (batteria) l'operatore può lavorare con elevata precisione tubi del diametro esterno di 6,0 mm - 77,0 mm. La RPG 4.5 è in grado di lavorare estremità dei tubi del diametro esterno fino a 114,4 mm (4.5") e la RPG 8.6 estremità dei tubi fino a 219,1 mm (8.6") in modo rapido, senza bave e assolutamente ortogonale.

Bassi costi di esercizio sono un grande vantaggio nella lavorazione dei tubi. Le ganasce di serraggio simmetriche in acciaio inox e alluminio intercambiabili (non per RPG 4.5 S) possono essere facilmente sostituite in breve tempo senza utensili e in modo facile e veloce. Il cambio delle dimensioni non richiede molto più tempo. Grazie al design ergonomico della macchina, l'operatore può lavorare comodamen-

te risparmiando tempo.

Gli utensili multifunzione (MFW) sono dotati di 2 taglienti con rivestimento ad alte prestazioni resistente all'usura. In tal modo è possibile lavorare estremità di tubi in acciaio non legato a bassa e ad alta lega e in alluminio in modo rapido ed economico e con un elevato livello di precisione. Il sistema consente un lavoro pulito e sicuro.

La RPG 3.0, la RPG 4.5 (S) e la RPG 8.6 sono munite di un potente motore di qualità nell'esecuzione a 230 o a 120 V. La RPG 3.0 è disponibile nella versione a batteria (230 V o 115 V) con potente tecnologia agli ioni di litio ecocompatibile.

La macchina e gli accessori vengono forniti in

una robusta valigetta di trasporto rigida.

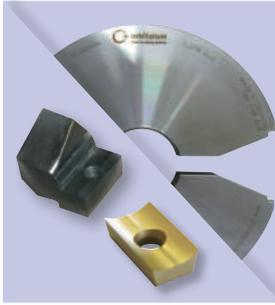
ALTRE CARATTERISTICHE DELLA RPG 4.5 S:

La macchina intestatrice **RPG 4.5 S** è caratterizzata da un sistema di serraggio universale a morsa: con quest'alternativa particolarmente economica alle ganasce di serraggio specifiche per le dimensioni da lavorare si possono centrare, serrare e lavorare tubi in modo semplicissimo.

- Ganasce di serraggio in alluminio pressofuso temprato integrate per tubi di diverso diametro
- Elevata economicità, in quanto non sono necessarie ganasce di serraggio specifiche per le dimensioni
- Serraggio del tubo a più punti



Fornitura in valigetta di trasporto rigida



Con portautensile WH e utensile multifunzione MFW. Grande scelta di ganasce di serraggio – da ordinare a parte



Assenza di bave e ortogonalità



Sistema di cambio rapido per utensili, ganasce di serraggio e tubi



Campo d'impiego: addetti alle costruzioni di sistemi di tubi e di impianti per l'industria dei gas purissimi, elettronica, farmaceutica, alimentare, delle bevande, solare e chimica

CAMPO DI IMPIEGO		RPG 3.0	RPG3.0 BATTERIA	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Codice	[230 V]	790 031 001	790 031 011	790 038 001	790 038 011	790 039 001
	[110 V]	790 031 003	-	790 038 003	-	790 039 003
	[120 V]	790 031 002	-	790 038 002	790 038 012	790 039 002
	[115 V]	-	790 031 012	-	-	-
DE tubo	[mm]	6.0-77.0	6.0-77.0	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[pollici]	0.24-3.0	0.24-3.0	0,5 - 4,5	0,5 - 4,5	2 - 8,6
Spessore del tubo max.	[mm]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,6
	[pollici]	0.118	0.118	0.118	0.118	0.142
Materiali		Acciai ad alta lega (acciaio inox, materiale n. 1.40... - 1.45... secondo DIN 17 455 e DIN 17 456), acciai non legati e al carbonio, alluminio. Altri su richiesta.				
DATI TECNICI		RPG 3.0	RPG3.0 BATTERIA	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Dimensioni (con motore)	[mm]	460 x 245 x 185	325 x 245 x 185	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[pollici]	18,1 x 9,6 x 7,3	12,8 x 9,6 x 7,3	18,1 x 10,2 x 9,1	24 x 15 x 10,6	19,7 x 13,8 x 13,8
Potenza	[W]	1100	-	1100	1100	1100
Classe di protezione	[classe]	II	II (caricabatterie)	II	II	II
Numero di giri (max. numero di giri a vuoto)	[min ⁻¹]	8-52	0-30 (marcia I)	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Livello di vibrazioni (EN 60745)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Livello di pressione acustica sulla postazione di lavoro (EN 23741)	[dB (A)]	A vuoto circa 83	A vuoto circa 83	A vuoto circa 83	A vuoto circa 83	A vuoto circa 83
COMPONENTI FORNITI		RPG3.0	RPG3.0 BATTERIA	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Macchina intestatrice	Q.TÀ	1	1	1	1	1
Valigetta di trasporto rigida	Q.TÀ	1	1	1	1	1
Portautensile WH (codice 790 038 320)	Q.TÀ	1	1	1	1	1
Protezione dal sovraccarico (dado quadrato)	Q.TÀ	1	1	1	1	1
Utensile multifunzione MFW (codice 790 038 314)	Q.TÀ	1	1	1	1	1
Chiave per utensili	Set	1	1	1	1	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6



RPG 3.0



RPG 3.0 batteria

Macchine intestatrici

RPG 3.0 (batteria), RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 45.

Le ganasce di serraggio devono essere ordinate separatamente.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
RPG 3.0	230 V, 50/60 Hz UE	790 031 001	7,800	16,300
RPG 3.0	110 V, 50/60 Hz UE	790 031 003	7,800	16,300
RPG 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 031 002	7,800	16,300
RPG 3.0 batteria	(18 V), 230 V, 50/60 Hz UE	790 031 011	7,100	16,800
RPG 3.0 batteria	(18 V), 115 V, 50/60 Hz US	790 031 012	7,100	16,800
RPG 4.5	230 V, 50/60 Hz UE	790 038 001	10,500	19,400
RPG 4.5	110 V, 50/60 Hz UE	790 038 003	10,500	19,400
RPG 4.5	120 V, 50/60 Hz US	790 038 002	10,500	19,400
RPG 4.5 S	230 V, 50/60 Hz UE	790 038 011	23,000	34,000
RPG 4.5 S	120 V, 50/60 Hz US	790 038 012	23,000	34,000
RPG 8.6	230 V, 50/60 Hz UE	790 039 001	20,500	32,000
RPG 8.6	110 V, 50/60 Hz UE	790 039 003	20,500	32,000
RPG 8.6	120 V, 50/60 Hz US	790 039 002	20,500	32,000



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6

TECNOLOGIA DI INTESTATURA

Ganasce di serraggio

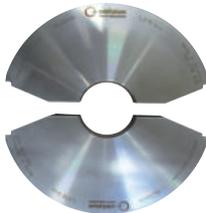
Estremamente resistenti. Le ganasce di serraggio con meccanismo a scatto garantisce il serraggio preciso dei tubi ed un rapido cambio delle ganasce senza dover ricorrere ad attrezzi.

Sono disponibili ganasce di serraggio di altre grandezze.

Prima di ordinare le ganasce di serraggio, si prega di misurare il diametro esterno dei tubi.



Ganascia di serraggio in acciaio inox per RPG 3.0 (batteria)



Ganascia di serraggio in acciaio inox per RPG 4.5



Ganascia di serraggio in alluminio per RPG 8.6

Tipo di macchina:	Lunghezze di serraggio:
RPG 3.0	19,9 mm (0.783")
RPG 4.5	24,9 mm (0.980")
RPG 8.6	39,9 mm (1.571")

UTILIZZABILE CON:		RPG 3.0 (BATTERIA)		RPG 4.5		RPG 8.6	
DE TUBO		ACCIAIO INOX		ACCIAIO INOX		ALLUMINIO	
[MM]	[POL-LICI]	CODICE	KG	CODICE	KG	CODICE	KG
6,35	0.25	790 031 239	-	-	-	-	-
10,00	0.394	790 031 243	1,300	-	-	-	-
12,00	0.472	790 031 244	1,300	790 038 454	2,170	-	-
12,70	0.500	790 031 232	1,245	790 038 438	2,177	-	-
13,00	0.512	-	-	790 038 439	2,176	-	-
13,50	0.531	-	-	790 038 440	2,175	-	-
14,00	0.551	-	-	790 038 441	2,174	-	-
16,00	0.630	-	-	790 038 442	2,168	-	-
17,20	0.677	-	-	790 038 443	2,164	-	-
18,00	0.709	-	-	790 038 444	2,161	-	-
19,00	0.748	-	-	790 038 445	2,150	-	-
19,05	0.750	790 031 233	1,225	790 038 446	2,157	-	-
20,00	0.787	-	-	790 038 447	2,153	-	-
21,30	0.839	790 031 245	1,200	790 038 448	2,100	-	-
22,00	0.866	-	-	790 038 449	2,144	-	-
22,22	0.875	-	-	790 038 050	2,195	-	-
23,00	0.906	-	-	790 038 450	2,140	-	-
24,00	0.945	-	-	790 038 451	2,133	-	-
25,00	0.984	790 031 231	-	790 038 452	2,127	-	-
25,25	0.994	-	-	790 038 049	2,180	-	-
25,40	1.000	790 031 234	1,195	790 038 051	2,180	-	-
26,90	1.059	790 031 236	-	790 038 400	2,090	-	-
27,20	1.071	-	-	790 038 468	2,165	-	-
28,00	1.102	-	-	790 038 401	2,110	-	-
29,00	1.142	-	-	790 038 402	2,105	-	-
30,00	1.181	-	-	790 038 403	2,095	-	-
31,75	1.250	790 031 241	1,200	790 038 052	1,865	-	-
31,80	1.250	-	-	790 038 404	2,080	-	-
32,00	1.260	-	-	790 038 455	2,080	-	-
33,00	1.299	-	-	790 038 465	2,120	-	-
33,40	1.315	-	-	790 038 405	2,040	-	-
33,70	1.327	790 031 247	-	790 038 406	2,060	-	-
34,00	1.339	-	-	790 038 407	2,115	-	-
35,00	1.377	-	-	790 038 408	2,050	-	-
36,00	1.417	-	-	790 038 409	2,044	-	-
38,00	1.496	790 031 250	-	790 038 410	2,025	-	-
38,10	1.500	790 031 225	1,2	790 038 053	2,020	-	-
40,00	1.575	-	-	790 038 411	2,000	-	-
41,00	1.614	790 031 220	1,16	790 038 412	1,990	-	-
42,00	1.654	-	-	790 038 413	1,976	-	-
42,16	1.660	-	-	790 038 414	1,950	-	-
42,40	1.669	790 031 221	1,1	790 038 415	1,965	-	-
42,70	1.681	-	-	790 038 416	1,950	-	-
44,45	1.750	-	-	790 038 417	1,955	-	-
44,50	1.752	790 031 229	1,045	790 038 418	1,955	-	-
45,00	1.772	-	-	790 038 419	1,948	-	-
48,00	1.890	-	-	790 038 464	1,960	-	-

TECNOLOGIA DI INTESTATURA

UTILIZZABILE CON:		RPG 3.0 (BATTERIA)		RPG 4.5		RPG 8.6	
DE TUBO		ACCIAIO INOX		ACCIAIO INOX		ALLUMINIO	
[MM]	[POL-LIC]	CODICE	KG	CODICE	KG	CODICE	KG
48,26	1.900	-	-	790 038 420	1,880	-	-
48,30	1.902	790 031 222	1,1	790 038 421	1,905	-	-
48,60	1.913	-	-	790 038 422	1,875	-	-
50,00	1.969	790 031 251	-	790 038 456	1,880	-	-
50,80	2.000	790 031 223	1,1	790 038 054	1,895	790 039 260	4,500
51,00	2.008	790 031 248	-	790 038 423	1,870	-	-
52,00	2.047	-	-	790 038 424	1,850	-	-
53,00	2.087	790 031 224	1,0	790 038 425	1,835	-	-
54,00	2.126	-	-	790 038 426	1,827	-	-
57,00	2.244	790 031 228	0,910	790 038 457	1,780	790 039 265	4,000
60,00	2.362	790 031 230	0,895	790 038 469	1,780	-	-
60,30	2.374	-	-	790 038 427	1,700	-	-
60,45	2.380	790 031 227	0,850	790 038 428	1,726	-	-
60,50	2.382	-	-	790 038 429	1,695	-	-
63,00	2.480	-	-	790 038 461	1,725	-	-
63,50	2.500	-	-	790 038 055	1,670	-	-
65,00	2.559	790 031 226	0,805	790 038 463	1,700	-	-
70,00	2.756	-	-	790 038 430	1,545	-	-
73,03	2.875	790 031 237	0,700	790 038 453	1,460	-	-
73,15	2.880	-	-	790 038 431	1,482	-	-
75,00	2.953	-	-	790 038 462	1,490	-	-
76,10	2.996	-	-	790 038 432	1,420	-	-
76,20	3.000	790 031 238	0,590	790 038 056	1,420	790 039 261	4,200
76,30	3.004	790 031 236	0,600	790 038 433	1,390	-	-
80,00	3.150	-	-	790 038 466	1,390	790 039 308	-
85,00	3.346	-	-	790 038 434	1,220	-	-
85,90	3.382	-	-	790 038 435	1,124	-	-
88,90	3.500	-	-	790 038 057	1,130	790 039 264	4,000
89,10	3.508	-	-	790 038 436	1,100	-	-
90,00	3.543	-	-	790 038 467	1,150	-	-
101,60	4.000	-	-	790 038 058	0,800	790 039 252	3,800
104,00	4.094	-	-	790 038 437	0,740	790 039 309	2,500
108,00	4.252	-	-	790 038 458	0,620	790 039 266	3,750
114,30	4.500	-	-	790 038 059	0,435	790 039 256	3,500
127,05	5.002	-	-	-	-	790 039 262	3,420
133,00	5.236	-	-	-	-	790 039 267	2,980
139,70	5.500	-	-	-	-	790 039 259	3,100
141,30	5.563	-	-	-	-	790 039 257	2,900
152,40	6.000	-	-	-	-	790 039 253	2,700
159,00	6.260	-	-	-	-	790 039 268	2,500
168,30	6.625	-	-	-	-	790 039 254	2,300
193,70	7.626	-	-	-	-	790 039 269	3,500
197,00	7.756	-	-	-	-	790 039 263	1,530
203,20	8.000	-	-	-	-	790 039 258	1,350
219,10	8.625	-	-	-	-	790 039 255	0,600

TECNOLOGIA DI INTESTATURA



Portautensile WH

Portautensile WH

Adatto per l'utensile multifunzione 790 038 314.
Con vite di fissaggio Torx M4x10 (790 086 220).

L'uso della RPG 4.5 S come smussatrice non è consigliato.

Campo di impiego Portautensile	Tipo di lavorazione		Angolo di smussatura [°]
	Intestatura	Smussatura	
Portautensile WH12-I	x	-	-
Portautensile WH12-V-30°	-	x	30
Portautensile WH12-V-35°	-	x	35
Portautensile WH12-V-45°	-	x	45
Portautensile WH12-U-20°	-	x	20

ARTICOLO	CODICE	KG
Portautensile WH12-I	790 038 320	0,025
Portautensile WH12-V-30°	790 038 329	0,034
Portautensile WH12-V-35°	790 038 282	0,054
Portautensile WH12-V-45°	790 038 280	0,044
Portautensile WH12-U-20°	790 038 326	0,031



Utensile multifunzione MFW

Utensile multifunzione MFW

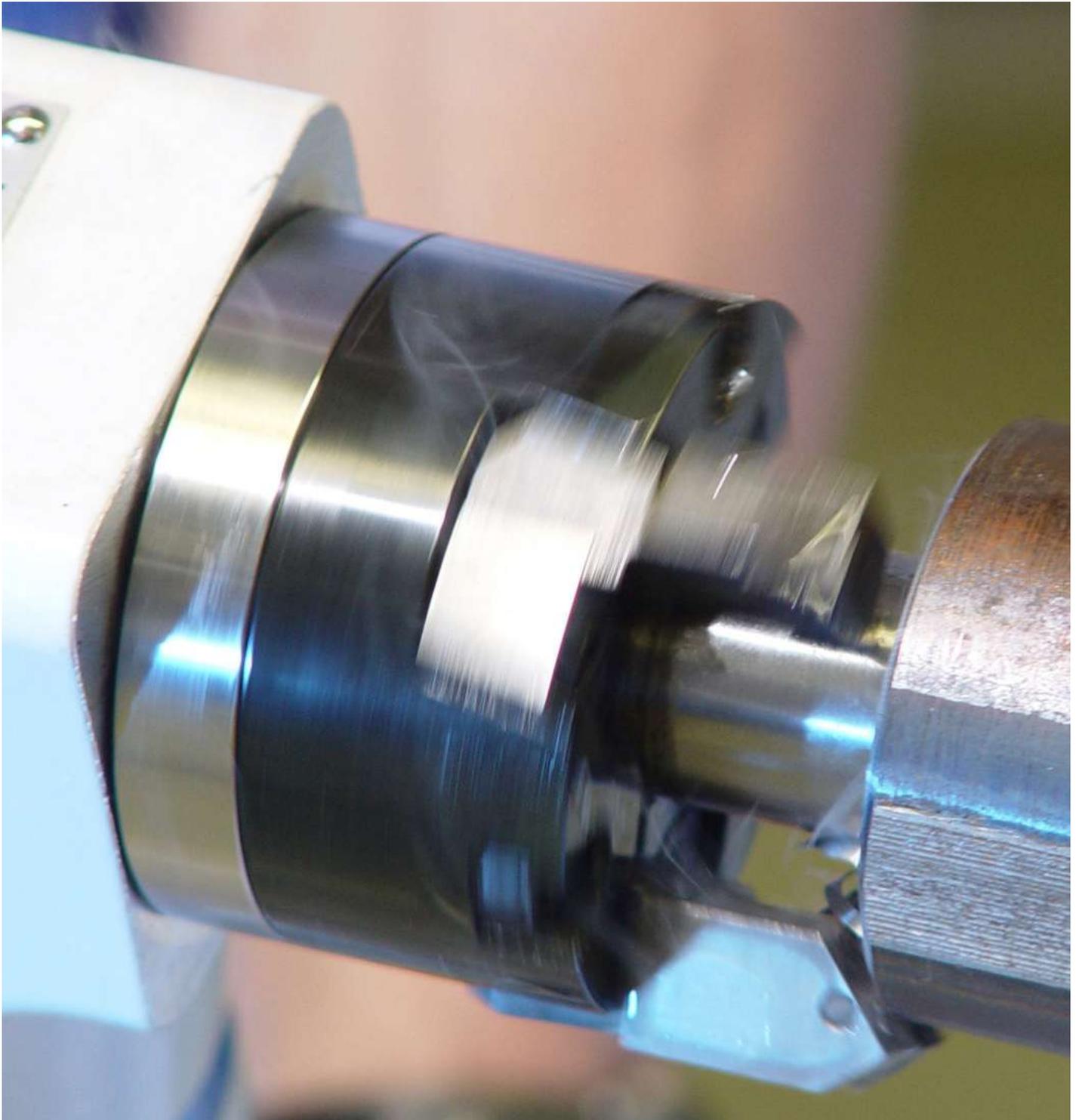
A 2 taglienti e con strato di rivestimento antiusura specifico.
Utilizzabile per tutte le macchine della serie RPG.

ARTICOLO	QUAN- TITÀ	CODICE	KG
Utensile multifunzione MFW-P-2	1	790 038 314	0,003
Utensile multifunzione MFW-P-2	10	790 038 315	0,045

Altri accessori

- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

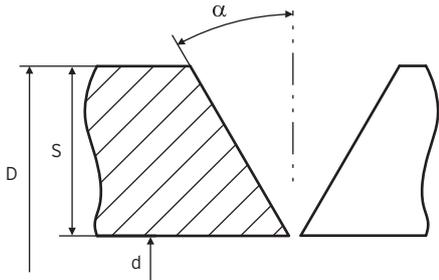
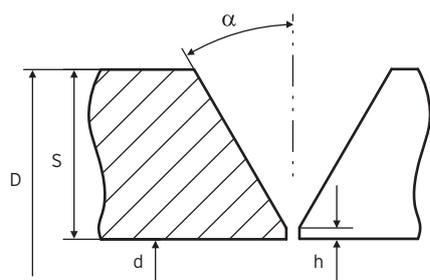
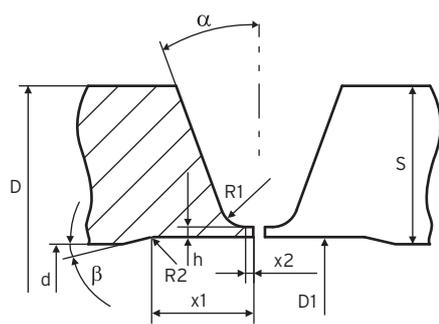
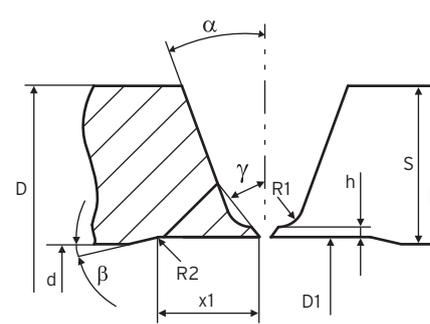
Tecnologia di smussatura di tubi



L'utensile giusto per le vostre esigenze specifiche

Saremo lieti di aiutarvi a individuare l'utensile adatto alla vostra applicazione specifica. Per potervi offrire i portautensili e gli utensili multifunzione per le nostre macchine BRB e REB abbiamo bisogno dei seguenti dati.

Insieme alla vostra richiesta vi preghiamo di comunicarci le seguenti dimensioni (se note):

<p>Cordone a V</p> 	<table border="1"> <tr><td>D:</td></tr> <tr><td>d:</td></tr> <tr><td>S:</td></tr> <tr><td>α:</td></tr> </table>	D:	d:	S:	α:	<p>Cordone a Y</p> 	<table border="1"> <tr><td>D:</td></tr> <tr><td>d:</td></tr> <tr><td>S:</td></tr> <tr><td>h:</td></tr> <tr><td>α:</td></tr> </table>	D:	d:	S:	h:	α:													
D:																									
d:																									
S:																									
α:																									
D:																									
d:																									
S:																									
h:																									
α:																									
<p>Cordone a U (1)</p> 	<table border="1"> <tr><td>D:</td></tr> <tr><td>d:</td></tr> <tr><td>S:</td></tr> <tr><td>h:</td></tr> <tr><td>R1:</td></tr> <tr><td>R2:</td></tr> <tr><td>x1:</td></tr> <tr><td>x2:</td></tr> <tr><td>α:</td></tr> <tr><td>β:</td></tr> <tr><td>D1:</td></tr> </table>	D:	d:	S:	h:	R1:	R2:	x1:	x2:	α:	β:	D1:	<p>Cordone a U (2)</p> 	<table border="1"> <tr><td>D:</td></tr> <tr><td>d:</td></tr> <tr><td>S:</td></tr> <tr><td>h:</td></tr> <tr><td>R1:</td></tr> <tr><td>R2:</td></tr> <tr><td>x1:</td></tr> <tr><td>α:</td></tr> <tr><td>β:</td></tr> <tr><td>γ:</td></tr> <tr><td>D1:</td></tr> </table>	D:	d:	S:	h:	R1:	R2:	x1:	α:	β:	γ:	D1:
D:																									
d:																									
S:																									
h:																									
R1:																									
R2:																									
x1:																									
x2:																									
α:																									
β:																									
D1:																									
D:																									
d:																									
S:																									
h:																									
R1:																									
R2:																									
x1:																									
α:																									
β:																									
γ:																									
D1:																									

I vostri dati di contatto:

Società:		
N. cliente:	Data:	Interlocutore:
Telefono:		Fax:
Indirizzo:		Firma e timbro della società
Osservazioni:		

Inviare il modulo compilato al numero di fax **+49 (0) 77 31 792--524** o via e-mail all'indirizzo **tools@orbitalum.com**.

BRB 4

Macchine fresatubi di caldaie

La soluzione per condizioni di spazio ridotto!

Tra i tubi di una caldaia spesso è disponibile solo uno spazio limitato per svolgere lavori. Il design compatto e ottimizzato per l'applicazione del corpo delle nostre macchine BRB offre all'operatore una maneggevolezza ottimale in ogni posizione, per cui rappresenta la soluzione ideale per preparare adeguatamente la saldatura di collegamenti di tubi e piastre tubiere nella costruzione di caldaie e nell'impiantistica.

Realizzazione di giunti con cordone di saldatura a I/V/Y e U sulle estremità dei tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), di bassa lega e non legato con l'innovativo sistema di utensile QTC®



Design maneggevole, ergonomico e compatto	✓
Preparazione del cordone di saldatura precisa e riproducibile	✓
Massima potenza con basso peso	✓
Placchette reversibili con fino a 4 taglienti e rivestimento di alta efficienza	✓
Sistema di serraggio rapido dell'utensile con regolazione facile e comoda	✓
Facile cambio dell'utensile; fino a 3 utensili montabili contemporaneamente	✓
Utensili adattabili a tutte le macchine BRB	✓

Il pacchetto di energia per la lavorazione dei tubi di caldaie!

La serie BRB di Orbitalum, sviluppata per applicazioni su caldaie con minimo ingombro, consente la precisa preparazione del cordone di saldatura con coppia ottimale e nel contempo con basso peso.

Con Quick Tool Change (QTC®) brevettato da Orbitalum Tools, l'utensile può essere sostituito velocemente e facilmente. Tutti gli utensili multifunzione (MFW) sono dotati di fino a 4 taglienti con rivestimento ad alte prestazioni resistente all'usura. In tal modo è possibile lavorare estremità di tubi in acciaio non legato, di bassa e di alta lega con alto tenore di nichel-cromo in modo particolarmente rapido ed economico e con un elevato livello di precisione. La macchina e gli accessori vengono forniti in una robusta valigetta di trasporto rigida.

I DIVERSI SISTEMI DI BLOCCAGGIO:

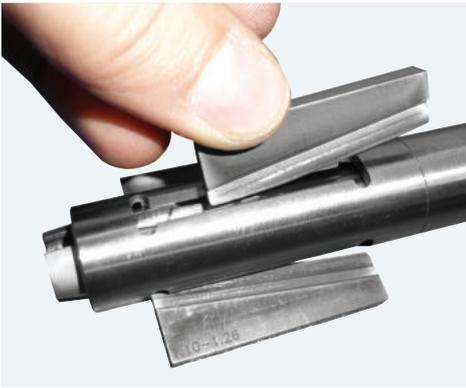
Il sistema di bloccaggio "NC" con le sue alette di bloccaggio fisse nell'albero è ideale per applicazioni in cui all'interno del tubo o di un recipiente non devono entrare corpi estranei. Il sistema di bloccaggio "NC" offre sicurezza specialmente in applicazioni verticali.

ESECUZIONI DEL MOTORE:

Elettrico:

230 V, 50/60 Hz

Corrente alternata monofase, classe di protezione II, regolazione elettrica del numero di giri.



Il sistema di bloccaggio "NC" è a prova di smarrimento grazie alle sue alette di bloccaggio fisse nell'albero



BRB 4 elettrico con sistema di serraggio "NC", Kit 1



BRB 4 elettrico con sistema di serraggio "NC", Kit 3

DATI TECNICI	BRB 4
Esecuzione del motore	Elettrico
Potenza [kW]	1,2
Numero di giri [min ⁻¹]	12 - 37
Consumo d'aria (a 6 bar) [m ³ /min]	-
Livello approssimativo di pressione acustica Laeq 1 m (EN 23741) [dB (A)]	82
Livello di vibrazioni (EN 28662, parte 1) [m/s ²]	2,5

CAMPO DI IMPIEGO	BRB 4		
	KIT 1	KIT 3	KIT 5
Sistema di serraggio	NC	NC	NC
Codice [230 V]	790 186 011	790 186 013	790 186 015
DI tubo / Ø di serraggio [mm]	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
	[pollici]	0.752 - 1.850	1.378 - 4.252
Ø mandrino [mm]	68,0 / 19,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0
			68,0 / 27,0
			120,0 / 27,0
			2.677 / 0.748
			4.724 / 1.063
Ø albero [mm]	19,05	34,5	19,05
			34,5
			0.750
			1.358
DE tubo [mm]	23,0 - 68,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
			0.906 - 2.677
Spessore del tubo* min. - max. [mm]	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0
			0.079 - 0.590
			0.079 - 0.590
COMPONENTI FORNITI	BRB 4	BRB 4	BRB 4
	KIT 1	KIT 3	KIT 5
Macchina fresatubi di caldaie Q.TÀ	1	1	1
Valigetta di trasporto rigida Q.TÀ	1	1	1
Portautensili (dimensioni: vedere la tabella precedente) Q.TÀ	1	1	3
Set di alette di bloccaggio (dimensioni: vedere la tabella precedente) Set	9	10 (8+2)	9 (9+8+2)
Albero (dimensioni: vedere la tabella precedente) Q.TÀ	1	1	2
Lubrorefrigerante KSS-TOP (codice 790 060 226) Q.TÀ	1	1	1
Chiave per utensili Set	1	1	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi Set	1	1	1

* In funzione del materiale e delle dimensioni. Per BRB 4: Alluminio fino allo spessore del tubo di 15 mm/0.59"; acciaio inox fino allo spessore di parete di 8 mm/0.315"; acciaio fino allo spessore di parete di 10 mm/0.39"

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

Macchine fresatubi di caldaie

BRB 4

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 53.

I portautensili e gli utensili multifunzione devono essere ordinati separatamente: vedere pagina 60.

ARTICOLO	MODELLO	SISTEMA DI SERRAGGIO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
BRB 4 EL, kit 1	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 011	11,0	22,300
BRB 4 EL, kit 3	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 013	11,7	23,900
BRB 4 EL, kit 5	230 V, 50/60 Hz UE	NC	790 186 015	11,0 - 11,7	26,600

Accessori adatti

- Portautensile WH: vedere pagina 60
- Utensili multifunzione MFW: vedere pagina 61
- Possibilità di combinazione di WH e MFW: vedere pagina 63
- Cricchetto di avanzamento per BRB 4: vedere pagina 62
- Bilanciere con tirante a molla: vedere pagina 62
- Lubrorefrigerante KSS-TOP: vedere pagina 62
- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

Le diverse forme dei giunti con cordone di saldatura:



Codifica degli utensili di Orbitalum Tools:

Esempi:

Utensile multifunzione MFW per la lavorazione sul diametro esterno del tubo (**MFW 30-V/I-4-R5**):

Utensile multifunzione	Spessore max. lavorabile del tubo in mm	Forme del giunto	Numero di taglienti	Raggio del giunto in mm
MFW	30	V/I	4	R5

Utensile multifunzione MFW per la lavorazione sul diametro interno del tubo (**MFW 10-ID-2-R0,8**):

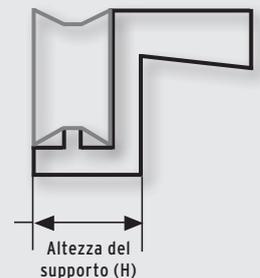
Utensile multifunzione	Lunghezza max. della tornitura interna / dello smusso	Per la lavorazione sul diametro interno	Numero di taglienti	Raggio del giunto in mm
MFW	10	DI	2	R0,8

Portautensile WH per la smussatura (**WH 30-V-30°**):

Portautensile	Spessore max. lavorabile del tubo in mm	Forma del giunto	Angolo del fianco
WH	30	V	30°

Portautensile WH per la tornitura in piano (**WH 30-I-H27**):

Portautensile	Spessore max. lavorabile del tubo in mm	Forma del giunto	Altezza del supporto in mm
WH	30	I	H27



Portautensile WH per la tornitura interna (**WH 10-ID-14°**):

Portautensile	Lunghezza max. della tornitura interna / dello smusso	Per la lavorazione sul diametro interno	Angolo di uscita della tornitura interna
WH	10	DI	14°

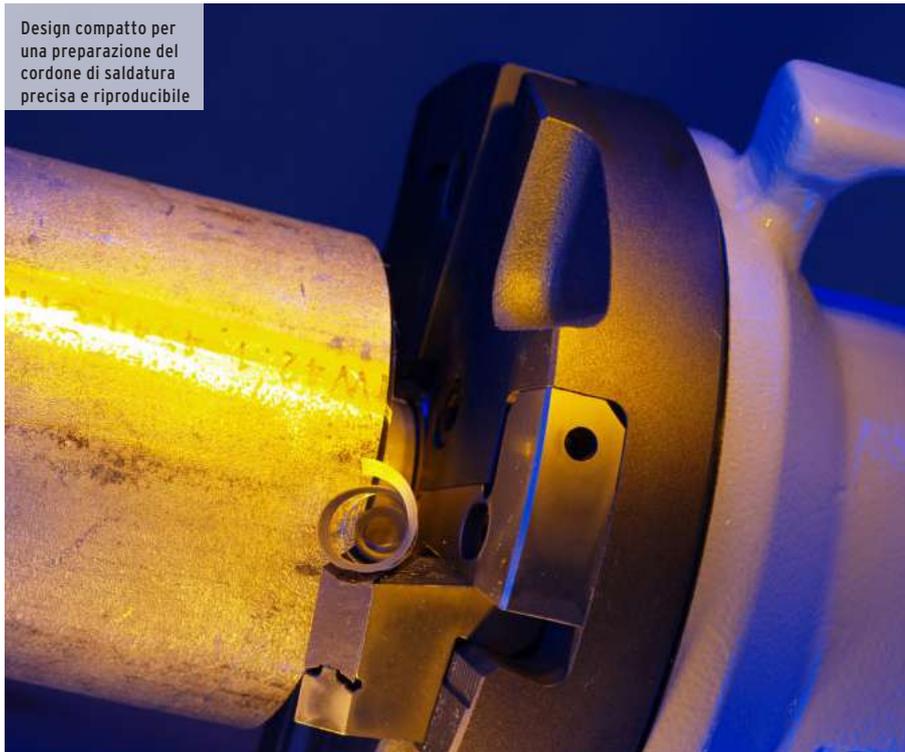
Avete bisogno di aiuto per scegliere l'utensile adatto?
Contattateci tramite il modulo a pagina 52.

REB 6

Macchina finitrice di tubi

Le macchine finitrici di tubi portatili REB definiscono nuovi standard nella preparazione del cordone di saldatura di tubi metallici. Usate queste innovazioni tecniche per ridurre i costi di lavorazione e di produzione e per aumentare la produttività nella realizzazione delle forme di giunti precise e riproducibili, sia in cantiere sia nella prefabbricazione.

Design compatto per una preparazione del cordone di saldatura precisa e riproducibile



Design compatto



Per una preparazione del cordone di saldatura precisa e riproducibile



Sistema di serraggio rapido dell'utensile QTC® (Quick Tool Change)



Ortogonalità e assenza di bave



Placchetta reversibile con 4 o 2 taglienti e rivestimento ad alte prestazioni



Caratteristico corpo verticale



Utensili adattabili a tutte le macchine REB



Sistema di azionamento con potenza ed ergonomia ottimizzata



Utilizzo molto mobile verso il tubo grazie all'impugnatura integrata



La potente soluzione per la lavorazione delle estremità dei tubi. Realizzazione di forme dei giunti con cordone di saldatura di alta precisione e riproducibilità sulle estremità dei tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), di bassa lega e non legato con l'innovativo sistema di utensile QTC®. Fino a 4 placchette montabili contemporaneamente.

Le macchine REB sono disponibili con motori nelle seguenti esecuzioni:

- **Elettrico:** 230 V, 50/60 Hz

La macchina e gli accessori vengono forniti in una robusta cassa di trasporto.

Con Quick Tool Change (QTC®) brevettato da Orbitalum Tools, l'utensile può essere sostituito velocemente e facilmente.

Tutti gli utensili multifunzione (MFW) sono dotati di fino a 4 taglienti con rivestimento ad alte prestazioni resistente all'usura. In tal modo è possibile lavorare estremità di tubi in acciaio non legato, di bassa e di alta lega con alto tenore di nichel-cromo in modo particolarmente rapido ed economico e con un elevato livello di precisione.



Sistema di serraggio rapido dell'utensile QTC® (Quick Tool Change)



Rapida regolazione sulla grandezza del tubo



REB 6 E



Con lubrorefrigerante KSS-TOP



Grande scelta di portautensili e di utensili multifunzione (opzionali)

CAMPO DI IMPIEGO*		REB 6 ELETTRICO
	[230 V]	790 093 002
DI tubo	[mm]	49 - 159
	[pollici]	1.93 - 6.26
Spessore del tubo	[mm]	3 - 22
	[pollici]	0,12 - 0,87
DE tubo	[mm]	56 - 168,3
	[pollici]	2.20 - 6.61
Materiali		
DATI TECNICI		
Dimensioni	[mm]	640 x 260 x 420
	[pollici]	25,2 x 10,2 x 16,5
Potenza	[kW]	1,2
Numero di giri	[min ⁻¹]	10 - 32
Livello di vibrazioni (EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5
Livello di pressione acustica sulla postazione di lavoro (numero di giri medio)	[dB (A)]	A vuoto: circa 75 Sotto carico: circa 77
COMPONENTI FORNITI		
Macchina finitrice di tubi	Q.TÀ	1
Valigetta di trasporto	Q.TÀ	1
Testa di serraggio	Q.TÀ	1
Set da 3 alette di bloccaggio	Q.TÀ	5
Lubrorefrigerante KSS-TOP (codice 790 060 226)	Spruzzatore a pompa	1
Chiave per utensili	Set	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

* Ampliamento dimensionale con set di alette di bloccaggio opzionali (accessori speciali).



REB sul banco di lavoro



Utilizzo molto mobile verso il tubo grazie all'impugnatura integrata



REB 6 elettrica

Macchine finitrici di tubi

REB 6

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 57.

I portautensili e gli utensili multifunzione devono essere ordinati separatamente: vedere pagina 60.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
REB 6	230 V, 50/60 Hz UE	790 093 002	35,000	55,000



REB 6 elettrica

Accessori adatti

- Portautensile WH: vedere pagina 60
- Utensili multifunzione MFW: vedere pagina 61
- Possibilità di combinazione di WH e MFW: vedere pagina 63
- Lubrorefrigerante KSS-TOP: vedere pagina 62
- Dispositivo per il serraggio di curve: vedere pagina 62
- Set di alette di bloccaggio: vedere pagina 54
- Banco di lavoro con gambe pieghevoli: vedere pagina 80

Accessori per macchine BRB e REB

Portautensile WH

Con vite Torx. Possibilità di combinazione di portautensili e di utensili multifunzione: vedere pagina 63.

ARTICOLO	CORDONE	UTILIZZABILE CON MACCHINA	ALTEZZA [MM]	ALTEZZA [POLLICI]	CODICE	KG
WH12-I	I	BRB 4	20	0.787	790 086 210	0,035
WH12-I / corto	I	BRB 4	14	0.551	790 086 281	0,032
WH15-I	I	BRB 4 / REB	20	0.787	790 092 202	0,100
WH15-I	I	BRB 4 / REB	27	1.063	790 092 204	0,100
WH15-I**	I	BRB 4 / REB	16,5 - 23	0.650 - 0.906	790 093 410	0,247
WH30-I	I	REB	20	0.787	790 093 202	0,166
WH30-I	I	REB	27	1.063	790 093 204	0,235
WH12-V-30°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 214	0,040
WH12-V-30° / corto	V	BRB 4	-	-	790 086 282	0,036
WH12-V-37,5°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 216	0,040
WH12-V-45°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 474	0,052
WH12-V-80°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 093 462	0,115
WH12-V-35°	V/Y	BRB 4	-	-	790 086 272	0,048
WH15-V-30°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 210	0,100
WH15-V-37,5°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 216	0,100
WH12-V-37,5° / corto	V	BRB 4	-	-	790 086 283	0,035
WH15-V-45°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 218	0,144
WH15-V-60°	V/Y	BRB 4 / REB	-	-	790 092 212	0,100
WH30-V-15°	V/Y	REB	-	-	790 093 468	0,200
WH30-V-25°	V/Y	REB	-	-	790 093 476	0,209
WH30-V-30°	V/Y	REB	-	-	790 093 210	0,192
WH30-V-32,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 424	0,234
WH30-V-37,5°	V/Y	REB	-	-	790 093 216	0,199
WH30-V-40°	V/Y	REB	-	-	790 093 510	0,237
WH30-V-45°	V/Y	REB	-	-	790 093 404	0,204
WH12-U-10°	U	BRB 4	-	-	790 086 208	0,044
WH12-U-15°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 213	0,044
WH12-U-20°	U	BRB 4	-	-	790 086 224	0,047
WH12-U-20° / grande superficie di serraggio	U	BRB 4 / REB	-	-	790 086 476	0,091
WH12-U-25°	U	BRB 4	-	-	790 086 212	0,051
WH30-U-5°	U	REB	-	-	790 093 509	0,210
WH30-U-7°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 408	0,206
WH30-U-10°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 220	0,174
WH30-U-14°	U	REB	-	-	790 093 474	0,190
WH30-U-20°	U	BRB 4 / REB	-	-	790 093 218	0,184
WH30-U-25°	U	REB	-	-	790 093 478	0,165
WH5-ID-14°	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 093 406	0,139
WH5-ID-45°***	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 086 218	0,055
WH10-ID-5° / lungo	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 093 400	0,152
WH10-ID-14°	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 093 402	0,160
WH10-ID-14° / profondità 30 mm	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 093 466	0,265
WH12-ID-10° / a partire da DI 50	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 086 280	0,060
WH10-ID-30°	DI	BRB 4 / REB	-	-	790 093 493	0,100
WH10-ID-45°	DI	REB	-	-	790 093 494	0,107
WH10-ID-80°***	DI	BRB 4	-	-	790 086 275	0,075
WH10-AD-10°	DE	BRB 4	-	-	790 086 276	

* Supporto speciale per l'intestatura di tubi in piastre tubiere.

** Portautensile WH regolabile per cordone a I. I componenti forniti sono i seguenti: portautensile regolabile, utensile multifunzione MFW 15-V / I-4 (codice 790 093 037), viti Torx, piastre di regolazione.

*** Portautensile WH per tagliare i tubi dalle piastre tubiere.



WH12-I



WH15-I**



WH15-V-30°



WH12-U-15°



WH5-ID-14°

Utensili multifunzione MFW "Economy"

Utensili a placchetta reversibile non rivestita con 2 o 4 taglienti.

Per tubi in acciaio di bassa lega o non legato, alluminio e ghisa.

ARTICOLO	MODELLO	SPESSORI DEL TUBO		UTILIZZABILE CON WH / FORMA DEL GIUNTO	UTILIZZABILE CON	CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]				
MFW15-V/I-4	Economy	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 047	0,033
MFW30-V/I-4	Economy	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 043	0,055

Utensili multifunzione MFW "High-Performance"

Utensili a placchetta reversibile con 2 o 4 taglienti rivestita di uno strato di protezione antiusura di alte prestazioni High-Performance. Per tubi in acciaio di alta lega (acciaio inox), acciaio di bassa lega e non legato, alluminio e ghisa.

ARTICOLO	MODELLO	SPESSORI DEL TUBO		UTILIZZABILE CON WH / FORMA DEL GIUNTO	UTILIZZABILE CON	CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]				
MFW5-U-2-R0,4	High-Performance	Max. 6	Max. 0.236	WH5-I e WH5-U-20° con raggio 0,4 mm	BRB 2	790 085 030	0,002
MFW5-U-2-R2	High-Performance	Max. 6	Max. 0.236	WH5-I e WH5-U-20° con raggio 2 mm	BRB 2	790 085 032	0,002
MFW30-V / I-4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I	REB	790 093 033	0,055
MFW30-U-4-R5	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U con raggio 5 mm	REB	790 093 034	0,055
MFW30-U-4-R2	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U con raggio 2 mm	REB	790 093 035	0,060
MFW30-U-4-R0,4	High-Performance	2 - 30	0.079-1.181	V, Y, I, U con raggio 0,4 mm	REB	790 093 042	0,060
MFW4-I-2	High-Performance	Max. 4	Max. 0.157	WH4-I-2 (supporto speciale)	BRB 2	790 085 031	0,002
MFW15-V / I-4	High-Performance	2 - 15	0.079-0.591	V, Y, I	BRB 4 / REB	790 093 037	0,055
MFW12-V / I-2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U con raggio 1,2 mm	BRB 4	790 086 060	0,003
MFW12-U-2-R2	High-Performance	2 - 12	0.079-0.472	V, Y, I, U con raggio 2 mm	BRB 4	790 086 064	0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (14°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-14° con raggio 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 093 039	0,003
MFW5-ID-2-R0,4 (45°)	High-Performance	-	-	WH5-ID-45° con raggio 0,4 mm	BRB 4 / REB	790 086 061	0,002
MFW10-ID-2-R0,4 (80°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-80° con raggio 0,4 mm	BRB 4	790 086 062	0,002
MFW10-ID-2-R0,8 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° con raggio 0,8 mm	REB	790 093 038	0,002
MFW10-ID-2-R3 (14°)	High-Performance	-	-	WH10-ID-14° con raggio 3 mm	REB	790 093 041	0,004



Cricchetto di avanzamento per BRB 4



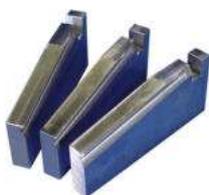
Bilanciere con tirante a molla



Lubrorefrigerante KSS-TOP



Dispositivo per il serraggio di curve



Set di alette di bloccaggio opzionali

Cricchetto di avanzamento per BRB 4

Particolarmente adatto per l'impiego in condizioni di spazio ridotto, ad esempio per tagliare tubi alettati.

ARTICOLO	CODICE	KG
Cricchetto di avanzamento per BRB 4	790 086 127	0,420

Bilanciere con tirante a molla

Per la sospensione senza carico delle macchine BRB. Ideale per la lavorazione in serie! L'impiego di un bilanciere consente di ottenere risultati di lavorazione ottimali grazie ad un lavoro rilassato e senza stancarsi anche per lunghi periodi ed offre nel contempo più sicurezza per l'operatore (protezione dalla caduta della macchina).

ARTICOLO	CODICE	KG
Bilanciere con tirante a molla	832 030 002	3,800

Lubrorefrigerante KSS-TOP

Il fluido sintetico solubile in acqua aumenta la durata delle placchette reversibili. Presenta buone caratteristiche di protezione dalla corrosione. Sviluppato conformemente alle specifiche per impiego con acqua potabile secondo il foglio di lavoro DVGW W521 (lubrificanti per filettatura e taglio per impianti di acqua potabile) in accordo ai principali fondamenti di queste normative. Biologicamente degradabile (OECD 302 B).

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Lubrorefrigerante KSS-TOP	Spruzzatore a pompa da 500 ml	790 060 226	0,630
Lubrorefrigerante KSS-TOP, tanica di scorta	Tanica da 10 l	790 060 227	11,000

Dispositivo per il serraggio di curve

Per la lavorazione di piastre tubiere con la REB 6 con DI da 75 a 157 mm (2.953" - 6.181").

Componenti forniti:

- 1 valigetta rigida
- 1 albero con dispositivo di serraggio per curve
- 1 utensile di allineamento
- 8 collari di serraggio ognuno con 3 spine per il campo dimensionale 75 - 157 mm (2.953" - 6.181")

ARTICOLO	CODICE	KG
Dispositivo per il serraggio di curve per REB 6, completo	790 093 015	9,900

Set di alette di bloccaggio opzionali

Per l'ampliamento dimensionale delle macchine REB standard.

ARTICOLO	UTILIZZABILE CON	DI TUBO [MM]	DI TUBO [POLLICI]	CODICE	KG
Set di alette di bloccaggio	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790 093 295	1,300

TECNOLOGIA DI SMUSSATURA DI TUBI

Possibilità di combinazione di portautensili WH e utensili multifunzione MFW per macchine REB e BRB

Utensili per la preparazione della saldatura "cordone a I"			
CODICE	PORTAUTENSILE	VITI TORX	MFW ADATTE
790 086 210	WH 12-I-H 20 mm	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 281	WH 12-I / corto	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 092 202	WH 15-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 037 con R 0
790 092 204	WH 15-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 037 con R 0
790 093 202	WH 30-I-H 20 mm	790 093 226	790 093 033 con R 0
790 093 204	WH 30-I-H 27 mm	790 093 226	790 093 033 con R 0
790 093 410	WH 15-I-H 16.5-23 mm (regolabile)	790 093 226 / 790 093 425	790 093 037 con R 0
Utensili per la preparazione della saldatura "cordone a V" e "cordone a Y"			
CODICE	PORTAUTENSILE	VITI TORX	MFW ADATTE
790 086 214	WH 12-V-30°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 282	WH 12-V-30° / corto	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 272	WH 12-V-35°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 216	WH 12-V-37.5°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 283	WH 12-V-37.5° / corto	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 086 474	WH 12-V-45°	790 086 022	790 086 060 con R 1,2
790 093 462	WH 12-V-80°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2
790 092 210	WH 15-V-30°	790 093 226	790 093 037 con R 0 / 790 093 047
790 092 216	WH 15-V-37.5°	790 093 226	790 093 037 con R 0 / 790 093 047
790 092 218	WH 15-V-45°	790 093 226	790 093 037 con R 0 / 790 093 047
790 092 212	WH 15-V-60°	790 093 226	790 093 037 con R 0 / 790 093 047
790 093 468	WH 30-V-15°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 476	WH 30-V/U-25°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 210	WH 30-V-30°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 424	WH 30-V-32.5°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 216	WH 30-V-37.5°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 404	WH 30-V-45°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 470	WH 30-V-50°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
790 093 472	WH 30-V-55°	790 093 226	790 093 033 con R 0 / 790 093 043
Utensili per la preparazione della saldatura "cordone a U"			
CODICE	PORTAUTENSILE	VITI TORX	MFW ADATTE
790 086 208	WH 12-U-10°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2 / 790 086 064 con R 2
790 086 213	WH 12-U-15°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2 / 790 086 064 con R 2
790 086 224	WH 12-U-20°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2 / 790 086 064 con R 2
790 086 476	WH 12-U-20° grande superficie di serraggio	790 086 220	790 086 060 con R 1,2 / 790 086 064 con R 2
790 086 212	WH 12-U-25°	790 086 220	790 086 060 con R 1,2 / 790 086 064 con R 2
790 093 408	WH 30-U-7°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
790 093 220	WH 30-U-10°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
790 093 474	WH 30-U-14°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
790 093 468	WH 30-V/U-15°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
790 093 218	WH 30-U-20°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
790 093 478	WH 30-U-25°	790 093 226	790 093 034 con R 5 / 790 093 035 con R 2
Utensili per "smussatura/tornitura interna"			
CODICE	PORTAUTENSILE	VITI TORX	MFW ADATTE
790 093 406	WH 5-ID-14°	790 093 224	790 093 039 con R 0,4
790 086 218	WH 5-ID-45°	790 093 224	790 086 061 con R 0,4
790 093 400	WH 10-ID-5° / lungo	790 093 225	790 093 038 con R 0,8 / 790 093 041 con R 3
790 093 402	WH 10-ID-14°	790 093 225	790 093 038 con R 0,8 / 790 093 041 con R 3
790 093 466	WH 10-ID-14° / profondità 30 mm	790 093 225	790 093 038 con R 0,8 / 790 093 041 con R 3
790 086 296	WH 10-ID-60°	790 093 225	790 093 038 con R 0,8 / 790 093 041 con R 3
790 086 275	WH 10-ID-80°	790 086 220	790 086 062 con R 0,4
790 086 280	WH 12-ID-10° / a partire da DI 50	790 086 217	790 086 060 con R 1,2
790 093 494	WH 10-ID-45°	790 086 220	790 093 040 con R 0,8
790 093 493	WH 10-ID-30°	790 086 220	790 093 040 con R 0,8
Utensili per "lavorazione esterna"			
CODICE	PORTAUTENSILE	VITI TORX	MFW ADATTE
790 086 276	WH 10-AD-10°	790 086 220	790 086 062 con R 0,4

Campi di impiego dei portautensili per cordone a U

		BRB 4 Ø albero 19 Ø WZT 68		BRB 4 Ø albero 32 Ø WZT 68		BRB 4 Ø albero 32 Ø WZT 120		REB 6 Ø albero 40 Ø WZT 183	
Diametro interno massimo con spessore del labbro di 1 mm									
Codice	Componente	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]
790 085 228	WH 5-U-20°	-	-	-	-	104	34	159	49
790 093 220	WH 30-U-10°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 093 474	WH 30-U-14°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 093 468	WH 30-V/U-15°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 093 218	WH 30-U-20°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 093 478	WH 30-U-25°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 093 408	WH 30-U-7°	-	-	-	-	58	34	121	49
790 086 208	WH 12-U-10°	32	21	-	-	84	34	147	49
790 086 224	WH 12-U-20°	32	21	-	-	84	34	147	49
790 086 212	WH 12-U-25°	32	21	-	-	84	34	147	49

Campi di impiego dei portautensili per la lavorazione interna dei tubi

Tornitura interna		BRB 4 Ø albero 19 Ø WZT 68		BRB 4 Ø albero 32 Ø WZT 68		BRB 4 Ø albero 32 Ø WZT 120		REB 6 Ø albero 40 Ø WZT 183	
Diametro interno lavorabile del tubo (distanza di sicurezza dall'albero di 0,5 mm)									
Codice	Componente	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]	DI max. [mm]	DI min. [mm]
790 093 400	WH 10-ID-5° / lungo	-	-	-	-	105	61	159	71
790 093 402	WH 10-ID-14°	-	-	-	-	105	61	159	71
790 093 406	WH 5-ID-14°	-	-	-	-	96	43	159	60
790 093 466	WH 10-ID-14° / profondità 30 mm	-	-	-	-	105	61	159	78
790 086 218	WH 5-ID-45°	49	27	49	37	107	37	159	58
Campi di impiego dei portautensili per la lavorazione di piastre tubiere									
790 086 275	WH 10-ID-80°	58	43	58	56	110	56	159	64

* Con diametro 20 mm: larghezza massima dello smusso 4 - 5 mm

Abbreviazioni:

WH = portautensile

WZT = supporto utensile/mandrino

Lunghezza del labbro con l'impiego di supporti planari 790 092 202 / 790 093 202 o 790 086 210

Codice	Componente (C)	MFW 12-V/1-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Lunghezza del labbro (X1)		
790 093 218	WH 30-U-20°	-	1,4 mm	0 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	2,5 mm	0,5 mm
790 093 408	WH 30-U-7°	-	3,8 mm	1,1 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	2,3 mm	0 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	1,1 mm	0 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	1,5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	1,5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	1,5 mm	-	-

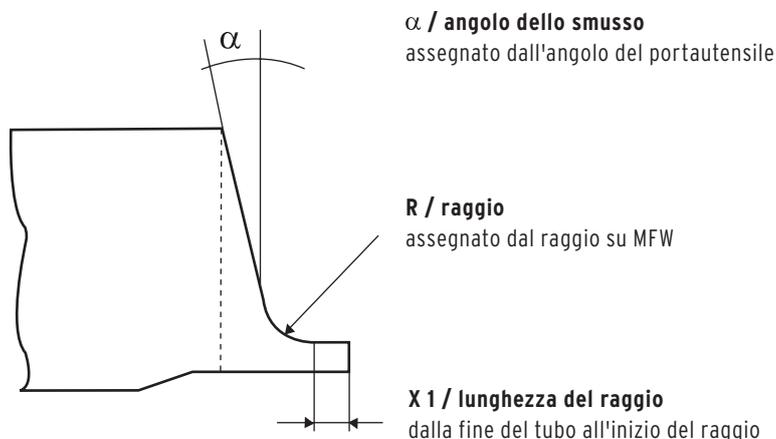
Lunghezza del labbro con l'impiego di supporto planare 790 093 410 (regolabile)

Codice	Componente (C)	MFW 12-V/1-2- R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4- R2 790 093 035	MFW 30-U-4- R5 790 093 034
		Lunghezza del labbro (X1)		
790 093 408	WH 30-U-7°	-	1 - 7 mm	0 - 2,5 mm
790 093 220	WH 30-U-10°	-	0 - 6 mm	0 - 3 mm
790 093 474	WH 30-U-14°	-	0 - 6,5 mm	0 - 1 mm
790 093 218	WH 30-U-20°	-	0 - 5 mm	0 - 3,5 mm
790 093 478	WH 30-U-25°	-	0 - 5 mm	0 - 1 mm
790 086 208	WH 12-U-10°	0 - 5 mm	-	-
790 086 224	WH 12-U-20°	0 - 5 mm	-	-
790 086 212	WH 12-U-25°	0 - 5 mm	-	-

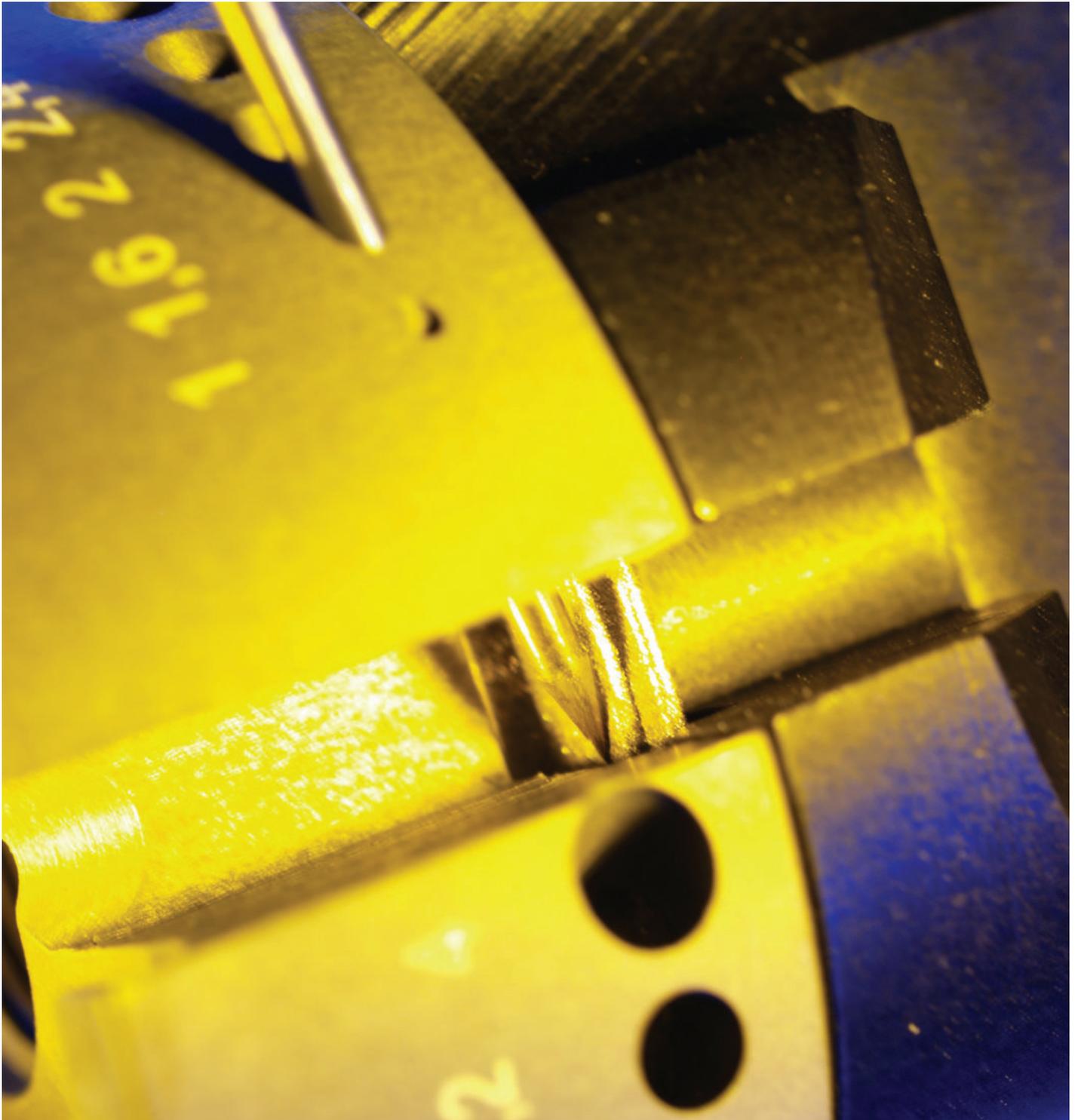
Abbreviazioni:

WH = portautensile

WZT = supporto utensile/mandrino



Tecnologia di lavorazione degli elettrodi



Sistemi di saldatura orbitale ed accessori per impianti di processo ad elevato grado di purezza di **Orbitalum Tools.**



Ad esempio generatori della corrente di saldatura compatti per la saldatura orbitale TIG meccanizzata e concetto di comando unico nel suo genere e una serie di altre particolarità tecniche. In combinazione con una testa di saldatura orbitale di ORBITALUM TOOLS, l'utilizzatore dispone di un sistema di saldatura innovativo ed economico.

Per ulteriori informazioni su questi ed altri prodotti per la saldatura orbitale consultate il nostro **catalogo "Sistemi di saldatura orbitale ed accessori per impianti di processo ad elevato grado di purezza"**

ESG Plus, ESG Plus²

Affilaelettrodi

La soluzione ottimale per la lavorazione precisa e veloce degli elettrodi di saldatura.
Per ripassare, affilare e tagliare gli elettrodi di saldatura impiegati nelle saldatrici TIG.



Alta precisione angolare grazie agli angoli di rettifica preregolati per tutti gli elettrodi

Alta precisione angolare grazie agli angoli di rettifica preregolati per tutti gli elettrodi	✓
Lavorazione facile e veloce	✓
Preparazione ottimale per la saldatura orbitale e a mano	✓
Affilatura in direzione longitudinale per un innesco ottimale ed un'alta stabilità dell'arco	✓
Garantisce una lunga durata ed un'alta capacità di innesco degli elettrodi di tungsteno	✓
Speciale per la produzione in piccola serie direttamente in cantiere	✓
Struttura compatta, resistenza ottimale e precisione di ripetizione perfetta	✓
Design funzionale	✓
Precisa finitura in tondo	✓

Il potente affilaelettrodi manuale per affilare, intestare e tagliare.

Un unico apparecchio per la lavorazione completa degli elettrodi:

- Affilatura di elettrodi:
 - 4 angoli diversi
 - 6 diametri dell'elettrodo diversi
- Intestatura della punta di elettrodi
- Taglio degli elettrodi

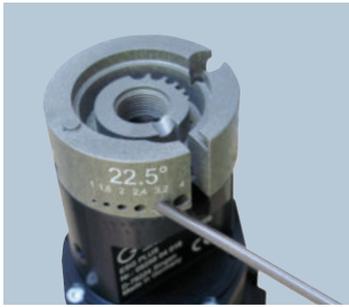
Gli apparecchi sono muniti di un potente motore di qualità nella versione a 230 o a 110 V. La macchina e gli accessori vengono forniti in una robusta valigetta di trasporto.

ULTERIORI VANTAGGI:

- Dispositivo per tagliar facilmente gli elettrodi (opzionale)
- Possibilità di adattare facilmente un aspiratore esterno
- Brevi tempi di lavorazione grazie all'elevata efficacia
- Onere di lavoro ridotto senza tempi di attrezzaggio

ALTRE CARATTERISTICHE ESG PLUS²:

- Affilaelettrodi portatile con 2 diverse mole. Con esso si può effettuare facilmente la sgrassatura dell'elettrodo con la mola diamantata a grana grossa e la sua finitura con la mola diamantata a grana fine.



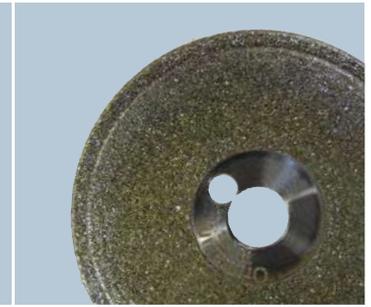
Affilatura di elettrodi: 4 angoli diversi, 6 diametri dell'elettrodo diversi



Intestatura della punta di elettrodi



Taglio degli elettrodi



Mole diamantate intercambiabili rivestite su entrambi i lati per una durata ottimale



COMPONENTI FORNITI / CAMPO DI IMPIEGO		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Codice	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
	Affilaelettrodi	Q.TÀ 1	1
	Valigetta di trasporto	Q.TÀ 1	1
Testa abrasiva per elettrodi di Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32") Angolo di affilatura: 15° - 18° - 22,5° - 30° o 15° - 30° - 45° - 60°	Q.TÀ 1	1	2
Mola diamantata a grana fine (790 052 487)	Q.TÀ -	-	1
Mola diamantata a grana media (790 052 488)	Q.TÀ 1	1	-
Mola diamantata a grana grossa (790 052 550)	Q.TÀ -	-	1
Supporto da banco	Q.TÀ -	-	-
Utensile per cambiare la mola	Q.TÀ 1	1	1
Manuale di istruzioni ed elenco dei ricambi	Set	1	1
DATI TECNICI		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Dimensioni (con motore)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[pollici]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Potenza	[W]	500	500
Rapporto di inserzione	[%]	100	100
Numero di giri (a vuoto)	[min ⁻¹]	30.000	30.000
Cavo di rete (lunghezza)	[m]	3	3
	[pollici]	118,1	118,1
Livello di vibrazioni (EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Livello di pressione acustica sul posto di lavoro (a vuoto), circa	[dB (A)]	83	83

I dati tecnici non sono vincolanti. Non implicano la garanzia delle caratteristiche. Con riserva di modifiche.

Affilaelettrodi ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Caratteristiche, campo di impiego, dati tecnici e componenti forniti: vedere pagina 69.

ARTICOLO	MODELLO	ANGOLO DI AFFILATURA [°]	CODICE	PESO DELLA MACCHINA KG	PESO DI SPEDIZIONE KG
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486	1,430	3,560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1,430	3,560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1,430	3,560
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586	1,520	3,825
ESG Plus ²	230 V, 50/60 Hz UE	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 V, 50/60 Hz UE/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1,520	3,825



ESG Plus

ESG Plus²

Mole diamantate

Mole diamantate intercambiabili rivestite su entrambi i lati per una durata ottimale.

Per gli elettrodi da 1,0 mm e da 1,6 mm consigliamo mole a grana fine.
 Per gli elettrodi da 2,0 mm e da 2,4 mm sono consigliabili mole a grana media e per gli elettrodi da 3,2 mm e da 4,0 mm mole a grana grossa.



Mole diamantate

ARTICOLO	UTILIZZABILE CON	GRANA	Ø MOLA		S		CODICE	KG
			[MM]	[POLLICI]	[MM]	[POLLICI]		
Mola diamantata	ESG 4	Standard	32,00	1.290	1,2	0.047	790 052 460	0,005
Mola diamantata	ESG Plus, ESG Plus ²	Fine	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 487	0,010
Mola diamantata	ESG Plus, ESG Plus ²	Media	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 488	0,011
Mola diamantata	ESG Plus, ESG Plus ²	Grossa	33,50	1.319	2,2	0.087	790 052 550	0,011

Dispositivi di taglio

Per il facile taglio degli elettrodi.

Impiego possibile con elettrodi fino a 2,4 mm (0.094") di diametro.

ARTICOLO	REGOLAZIONE	LUNGHEZZE DI TAGLIO		CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]		
Dispositivo di taglio	fissa	12,0	0.472	790 052 513	0,030
		13,0	0.512		
		15,0	0.591		
		17,0	0.669		



Dispositivo di taglio

TECNOLOGIA DI LAVORAZIONE DEGLI ELETTRODI



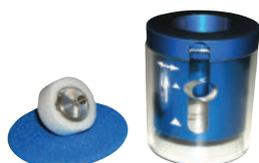
Portaelettrodi con pinza di serraggio



Pinza di serraggio di scorta



Supporto a parete/banco/morsa a vite



Protezione parapolvere



Kit a due piani

Portaelettrodi

Per la lavorazione di elettrodi piccoli.

Il portaelettrodi viene fornito con 1 pinza di serraggio flessibile.

ARTICOLO	REGOLAZIONE	Ø ELETTRODO		CODICE	KG
		[MM]	[POLLICI]		
Portaelettrodi con pinza di serraggio	continua	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 457	0,023
Pinza di serraggio di scorta	continua	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 481	0,002

Supporto a parete/banco/morsa a vite

Per l'impiego stazionario di ESG Plus e ESG Plus².

Montaggio facile e veloce su una parete, su un tavolo o su una morsa.

ARTICOLO	CODICE	KG
Supporto a parete/banco/morsa a vite	790 052 483	0,102

Protezione parapolvere

Facile fissaggio sulla testa abrasiva ESG.

Con attacco integrato per impianti di aspirazione con Ø 31 mm (1.220").

Da usare per elettrodi contenenti torio.

È necessario attenersi alle disposizioni, norme e direttive vigenti nel paese di utilizzo.

ARTICOLO	CODICE	KG
Protezione parapolvere ESG Plus	790 052 496	0,170
Protezione parapolvere ESG Plus ²	790 052 596	0,220

Kit a due piani

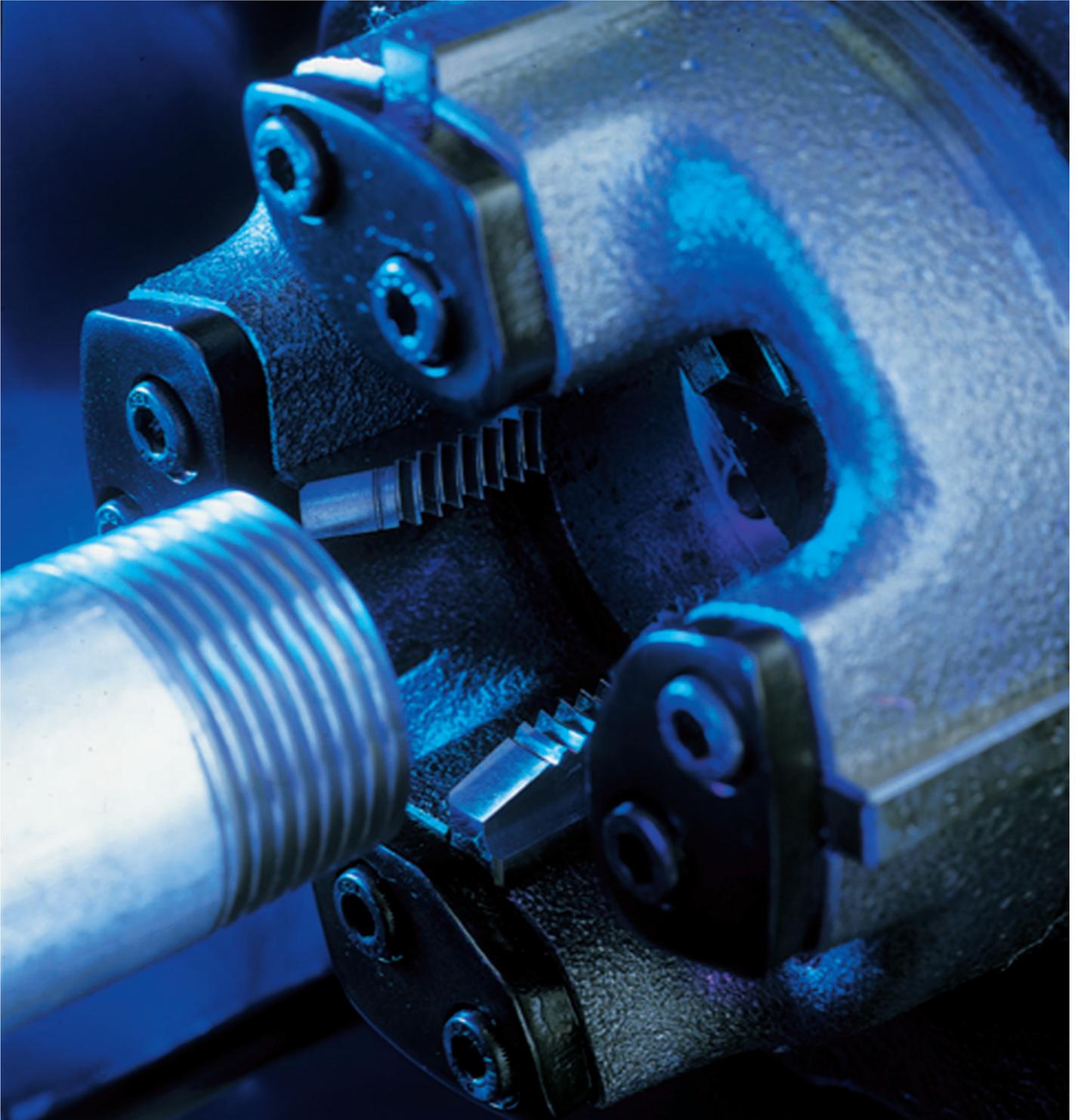
Facile montaggio su ESG Plus. Questo kit consente di lavorare contemporaneamente con 2 mole diverse.

In dotazione:

- 1 testa abrasiva
- 1 mola diamantata (a grana grossa)
- 1 vite a testa cilindrica con colletto (M4x34)
- 1 prolunga dell'asse

ARTICOLO	UTILIZZABILE CON	ANGOLO DI AFFILATURA [°]	CODICE	KG
Kit a due piani	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Kit a due piani	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,100

Tecnologia di filettatura e sigillatura





Ganasce a filettare di scorta per ASK

Accessori per la tecnologia di filettatura

Ganasce a filettare di scorta per filiere ASK

Per filettatura Whitworth di tubi secondo DIN 2999.
Da HSS. Destrorsa.

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 3/8	790 003 503	0,100
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 1/2	790 003 504	0,145
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 3/4	790 003 505	0,130
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 1	790 003 506	0,170
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 1 1/4	790 003 507	0,145
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 1 1/2*	790 003 508	0,205
Ganasce a filettare di scorta per ASK	R 2*	790 003 509	0,260

* Non per TGA



Porta-niplo

Porta-niplo

Con serraggio interno. Autobloccante. Per tubi secondo DIN 2440.

ARTICOLO	MODELLO	FILETTO DI COLLEGA- MENTO	CODICE	KG
Porta-niplo	DN 15	R 1/2	790 002 101	0,345
Porta-niplo	DN 20	R 3/4	790 002 102	0,566
Porta-niplo	DN 25	R 1	790 002 103	0,740
Porta-niplo	DN 32	R 1 1/4	790 002 104	1,120
Porta-niplo	DN 40*	R 1 1/2	790 002 105	1,420
Porta-niplo	DN 50*	R 2	790 002 106	2,120

* Non per TGA

Frenafilotti

Distributore di canapa "confezione di vendita da 10"

Scatola con 10 bobine di canapa.

Confezione di vendita innovativa e unica nel suo genere per l'esposizione rappresentativa di bobine di canapa sul banco di vendita.

Da decenni le bobine di canapa Orbitalum sono sinonimo di canapa di alta purezza finemente spazzolata con un'ottimale potere di sigillatura e uno strappo con precisione al centimetro.

Ulteriori vantaggi:

- Scatola distributrice con 10 bobine di canapa (imballate singolarmente)
- Avvolgimento parallelo
- Dosaggio ottimale
- Senza scarti
- Facile lavorazione
- Idoneità per il distributore



Distributore di canapa "confezione di vendita da 10"

ARTICOLO	MODELLO	CODICE	KG
Distributore di canapa, confezione di vendita da 10	Con 10 bobine di canapa	790 052 716	0,780

TECNOLOGIA DI FILETTATURA E SIGILLATURA



Distributore di guarnizioni



Guarnizioni

Guarnizioni

Distributore di guarnizioni

Per impianti del gas e dell'acqua. Approvazione da parte di DVGW secondo DIN 3535, parte 6.

Con 225 guarnizioni prive di amianto. Con involucro protettivo trasparente con scritta. Robustissimo distributore di guarnizioni antiurto ed infrangibile in materiale elastico che protegge le guarnizioni dall'umidità, dalla caduta e dai danni. Le guarnizioni possono essere prelevate singolarmente e sono sempre a portata di mano. Stabilità termica fino a 220 °C

ARTICOLO	CODICE	KG
Distributore di guarnizioni	790 052 721	0,682
Distributore di guarnizioni, vuoto	790 052 722	0,335
Involucro protettivo per distributore di guarnizioni	790 052 723	0,049

Guarnizioni

Senza amianto.

Leggenda

R = raccordo (collegamento a vite/fitting)

RV = valvola per radiatori

H = guarnizione olandese

HK = guarnizione olandese piccola

HG = guarnizione olandese grande

ARTICOLO	MODELLO	GRAN-DEZZA	QUANTITÀ PER CONFEZIONE	CODICE	KG
Guarnizioni	R 1/4	10 x 6	100	790 052 726	0,001
Guarnizioni	R 3/8	14 x 10	100	790 052 727	0,002
Guarnizioni	R 3/8	15 x 8	100	790 052 728	0,002
Guarnizioni	R 3/8	15 x 10	100	790 052 729	0,002
Guarnizioni	R 1/2	18 x 10	100	790 052 730	0,002
Guarnizioni	R 1/2	18 x 11	100	790 052 731	0,002
Guarnizioni	R 1/2	18 x 12	100	790 052 732	0,002
Guarnizioni	R 3/4	23 x 17	100	790 052 733	0,002
Guarnizioni	R 3/4	24 x 15	100	790 052 734	0,002
Guarnizioni	R 1	30 x 22	100	790 052 735	0,003
Guarnizioni	R 1 1/4	37 x 29	100	790 052 736	0,002
Guarnizioni	R 1 1/4	39 x 32	100	790 052 737	0,002
Guarnizioni	R 1 1/2	44 x 37	100	790 052 738	0,003
Guarnizioni	R 2	56 x 48	50	790 052 739	0,002
Guarnizioni	Cuoio 3/4	23 x 16	100	790 052 740	0,002
Guarnizioni	RV 3/4	23 x 17	100	790 052 741	0,002
Guarnizioni	H 3/4	38 x 27	100	790 052 742	0,002
Guarnizioni	H 1	44 x 32	100	790 052 743	0,002
Guarnizioni	H 1 1/4	55 x 42	50	790 052 744	0,004
Guarnizioni	H 1 1/2	62 x 46	50	790 052 745	0,002
Guarnizioni	H 2	78 x 60	50	790 052 746	0,007
Guarnizioni	HK 3/8	24 x 17	100	790 052 747	0,002
Guarnizioni	HK 1/2	30 x 21	100	790 052 748	0,003
Guarnizioni	HG 3/8	27 x 19	100	790 052 749	0,002
Guarnizioni	HG 1/2	34 x 23	100	790 052 750	0,002

* Peso per guarnizione

TECNOLOGIA DI FILETTATURA E SIGILLATURA

Tecnologia di installazione di tubi in rame



Accessori per LAM 1500, LAM 1600

Elettrodo cilindrico

Quantità minima di acquisto: 6 unità.



Elettrodo cilindrico

ARTICOLO	CODICE	KG
Elettrodo cilindrico	790 057 026	0,020

TECNOLOGIA DI INSTALLAZIONE DI TUBI IN RAME

Accessori per officina e cantiere





Banco di lavoro con gambe pieghevoli



Sbavatore per tubi

Banco di lavoro con gambe pieghevoli, sbavatore per tubi

Banco di lavoro con gambe pieghevoli

Solo per tagliatubi per tubi di diametro fino a 4.5". Per diametri oltre 6" utilizzare la rulliera per tubi (codice 790 068 051) o la postazione mobile di lavoro (codice 790 068 071) (vedere pagina 23).

DIMENSIONI	BANCO DI LAVORO CON GAMBE PIEGHEVOLI
Grandezza (lpxh)	100 x 70 x 85 cm / 39.37" x 27.56" x 33.46"

ARTICOLO	CODICE	KG
Banco di lavoro con gambe pieghevoli, carico superficiale: 650 kg	790 052 030	30,000

Sbavatore per tubi

CAMPO DI IMPIEGO	SBAVATORE PER TUBI
DE tubo max.	54 mm / 2.126"
DI tubo max.	10 mm / 0.394"

ARTICOLO	CODICE	KG
Sbavatore per tubi	790 052 052	0,455

ACCESSORI PER OFFICINA E CANTIERE



L'azienda Orbitalum

Tutto il meglio nel settore della tecnologia di taglio, smussatura e saldatura orbitale

Già da oltre 50 anni gli specialisti dell'impiantistica adottano gli standard di Orbitalum Tools, leader del mercato delle macchine per la lavorazione delle estremità di tubi.

Orbitalum Tools GmbH (Singen, Germania) ed E.H. Wachs (Lincolnshire, Illinois, USA) formano insieme il gruppo "ITW Orbital Cutting & Welding" (in breve: ITW OCW), una divisione del gruppo industriale americano ITW.

In quest'ambito Orbitalum Tools è il leader mondiale della fornitura di soluzioni complete per la prefabbricazione, l'installazione e la manutenzione industriale di sistemi di tubi - dal taglio del tubo alla preparazione della saldatura fino alla saldatura orbitale nella tecnologia di processo e nell'impiantistica.

E.H. Wachs si è affermata in molti settori con le sue pratiche macchine portatili praticamente indistruttibili per il taglio e la smussatura di tubi: nell'industria del petrolio e del gas naturale, nelle costruzioni di pipeline e navali - nella prefabbricazione, manutenzione, riparazione e conversione di impianti.

ITW (Illinois Tool Works), con sede principale a Glenview, Illinois/USA, è una società "Fortune 200" americana quotata in borsa attiva in tutto il mondo nella produzione di materiali di consumo e di impianti speciali e offre servizi correlati a questi settori di attività. Sotto l'aspetto organizzativo ITW Orbital Cutting & Welding fa parte dell'ITW Welding Group che con i suoi apparecchi di saldatura (ad esempio MILLER ELECTRIC, HOBART BROTHERS) è uno dei primi fornitori al mondo.

Con noi come partner al vostro fianco lavorate con i leader del settore delle macchine per la lavorazione dei tubi e dei sistemi di saldatura orbitale e cooperate anche con ITW, leader del mercato mondiale delle tecnologie di saldatura d'eccellenza e orientate al futuro.

In tutto il mondo il gruppo ITW Orbital Cutting & Welding è sinonimo della migliore e più economica tecnologia in assoluto per il taglio e la saldatura orbitale.

ITW OCW offre una disponibilità del prodotto unica nel suo genere, assistenza tecnica in tutto il mondo e una rete di distribuzione capillare fino a libello locale. La collaborazione con ITW OCW comprende:

- Tecnologia d'eccellenza riconosciuta, interlocutori competenti
- Servizio consegna veloce e completo
- Affidabile assistenza sul prodotto
- Scorte elevate a livello locale
- Numerose parti di ricambio OEM e materiali di consumo
- Sedi di vendita e centri di assistenza e noleggio ubicati in posizioni strategiche
- Tecnici d'eccellenza certificati con corsi di formazione e tirocini interni
- Corsi di addestramento orientati alla prassi - tenuti nel nostro centro o da voi
- Azienda certificata

ITW Orbital Cutting & Welding impiega le eccellenti soluzioni di prodotto di Orbitalum e di E.H. WACHS. Grazie anche all'eccezionale offerta di assistenza e consulenza, ITW OCW è il fornitore premium di macchine e utensili per il taglio, la smussatura e la saldatura - il tutto da un unico fornitore.

Avvisi sull'ambiente e per lo smaltimento



Smaltimento di dispositivi elettrici ed elettronici

(secondo la direttiva 2012/19/UE)

Ai sensi della direttiva UE in materia, gli apparecchi elettrici ed elettronici contrassegnati il simbolo indicato sopra non devono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici. Grazie all'utilizzo attivo dei sistemi di riconsegna e di raccolta offerti si dà il proprio contributo al riciclaggio ed al recupero degli apparecchi elettrici ed elettronici da rottamare. Gli apparecchi elettrici ed elettronici contengono materiali da trattare in modo selettivo secondo la direttiva UE. La raccolta differenziata ed il trattamento selettivo sono la base per lo smaltimento eco-compatibile e la protezione della salute umana. Provvederemo a smaltire correttamente i nostri apparecchi e macchine acquistati dall'utente a partire dal 13 agosto 2005 che ci vengono restituiti senza spese da parte nostra. L'accettazione di apparecchi da rottamare che rappresentano un rischio per la salute umana o per la sicurezza a causa di una contaminazione durante il loro uso può essere rifiutata. Dello smaltimento di apparecchi da rottamare messi in circolazione prima del 13 agosto 2005 è responsabile l'utilizzatore. A tal fine si prega di rivolgersi ad un'azienda specializzata in smaltimento nelle proprie vicinanze.

Importante per la Germania: i nostri apparecchi e macchine non devono essere smaltiti tramite centri di smaltimento comunali, in quanto vengono impiegati solo nel settore commerciale.

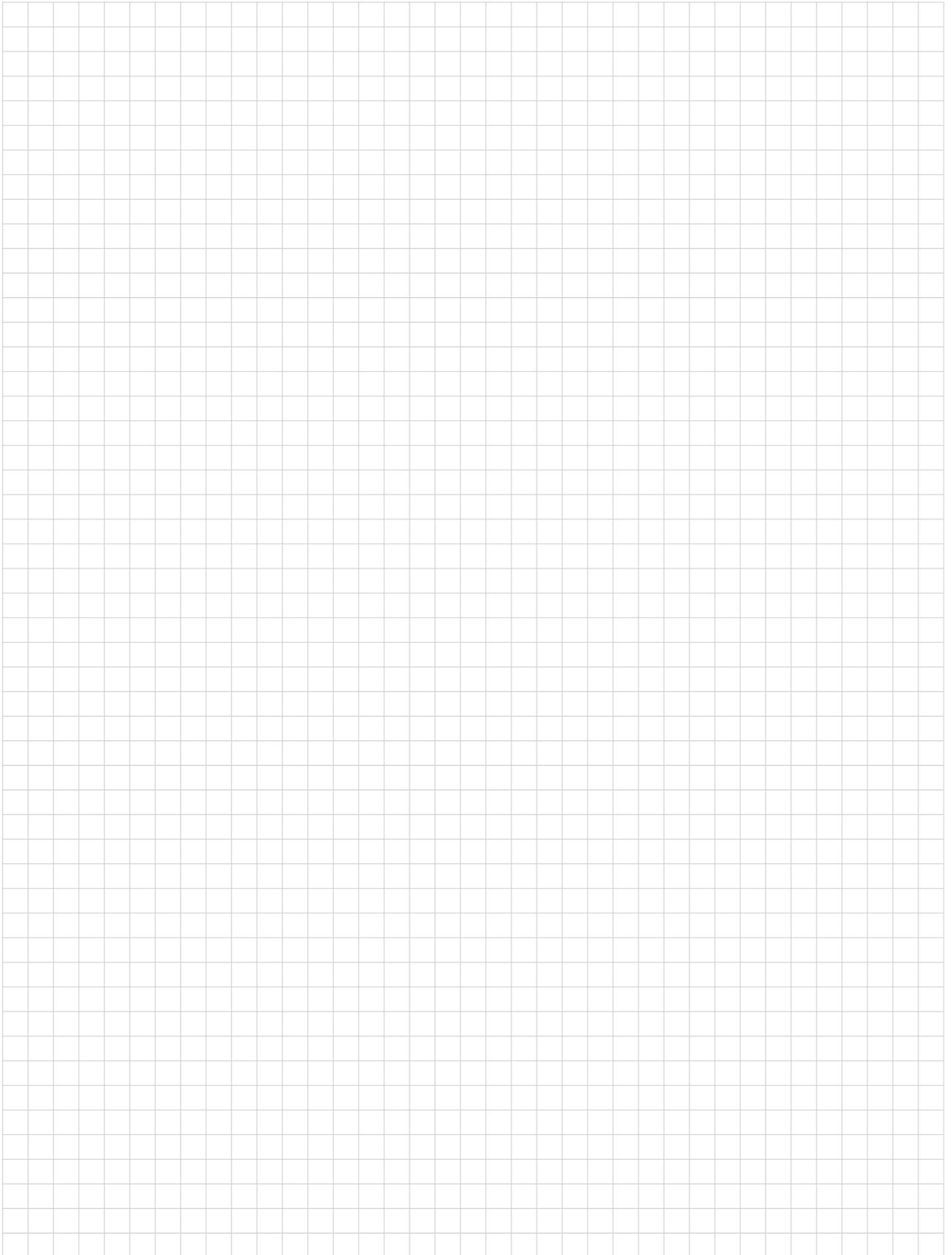


Restituzione di batterie

Alcuni dei nostri dispositivi sono alimentati da batterie. Ai sensi della direttiva 2006/66/CE in materia, le batterie e le pile contrassegnate con il simbolo indicato sopra non devono essere smaltite insieme ai normali rifiuti domestici. Per quanto riguarda le batterie contenenti sostanze nocive, i simboli chimici indicanti i metalli pesanti contenuti si trovano nella parte inferiore del cassetto dei rifiuti:

Cd = cadmio
Hg = mercurio
Pb = piombo

In Germania vige quanto segue: il consumatore finale è tenuto a restituire le batterie difettose o esauste al venditore o ai punti di resa appositamente attrezzati.



Il gruppo ITW ORBITAL CUTTING & WELDING offre a clienti globali tutto il meglio nel settore della tecnica di taglio, smussatura e saldatura orbitale.



Sistema di gestione
certificato secondo ISO
9001:2015



Operatore economico
autorizzato
con certificazione AEO

worldwide | sales + service

NORTH AMERICA

USA

E.H. Wachs
600 Knightsbridge Parkway
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel. +1 847 537 8800
Fax +1 847 520 1147
Toll Free 800 323 8185

NORTHEAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
1001 Lower Landing Road, Suite 208
Blackwood, New Jersey 08012
USA
Tel. +1 856 579 8747
Fax +1 856 579 8748

SOUTHEAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
171 Johns Road, Unit A
Greer, South Carolina 29650
USA
Tel. +1 864 655 4771
Fax +1 864 655 4772

NORTHWEST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
2079 NE Aloclek Drive, Suite 1010
Hillsboro, Oregon 97124
USA
Tel. +1 503 941 9270
Fax +1 971 727 8936

GULF COAST

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
2220 South Philippe Avenue
Gonzales, LA 70737
USA
Tel. +1 225 644 7780
Fax +1 225 644 7785

HOUSTON SOUTH

Sales, Service & Rental Center
E.H. Wachs
3327 Daisy Street
Pasadena, Texas 77505
USA
Tel. +1 713 983 0784
Fax +1 713 983 0703

CANADA

Wachs Canada Ltd
Eastern Canada Sales, Service & Rental Center
1250 Journey's End Circle, Unit 5
Newmarket, Ontario L3Y 0B9
Canada
Tel. +1 905 830 8888
Fax +1 905 830 6050
Toll Free: 888 785 2000

Wachs Canada Ltd
Western Canada Sales, Service & Rental Center
5411 82 Ave NW
Edmonton, Alberta T6B 2J6
Canada
Tel. +1 780 469 6402
Fax +1 780 463 0654
Toll Free 800 661 4235

EUROPE

GERMANY

Orbitalum Tools GmbH
Josef-Schuetzler-Str. 17
78224 Singen
Germany
Tel. +49 (0) 77 31 - 792 0
Fax +49 (0) 77 31 - 792 500

UNITED KINGDOM

Wachs UK
UK Sales, Rental & Service Centre
Units 4 & 5 Navigation Park
Road One, Winsford Industrial Estate
Winsford, Cheshire CW7 3 RL
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1606 861 423
Fax +44 (0) 1606 556 364

ASIA

CHINA

Orbitalum Tools
New Caohejing International
Business Centre
Room 2801-B, Building B
No 391 Gui Ping Road
Shanghai 200052
China
Mob. +86 (0) 186 2183 5518
Tel. +86 (0) 512 5016 7813
Fax +86 (0) 512 5016 7820

INDIA

ITW India Pvt. Ltd
Sr.no. 234/235 & 245
Plot no. 8, Gala #7
Indialand Global Industrial Park
Hinjawadi-Phase-1
Tal-Mulshi, Pune 411057
India
Tel. +91 (0) 20 32 00 25 39
Mob. +91 (0) 91 00 99 45 78

AFRICA & MIDDLE EAST

UNITED ARAB EMIRATES

Wachs Middle East & Africa Operations
PO Box 262543
Free Zone South FZS 5, AC06
Jebel Ali Free Zone (South-5), Dubai
United Arab Emirates
Tel. +971 4 88 65 211
Fax +971 4 88 65 212



ITW OCM Corporate Locations

★ Sales Locations

© Orbitalum Tools GmbH | IT | 790 700 013 | Rev. 0220 | Con riserva di modifiche. Si applicano le nostre condizioni generali di vendita.



A brand of
ITW Orbital Cutting
& Welding